

























Гибкие решения для промышленности

→ ®			
<u></u>	air	стр.	10
	water	стр.	10
	hot	стр.	12
	steam	стр.	12
ON THE STREET	fire	стр.	14
	auto	стр.	14
	food	стр.	14 - 16
	truck	стр.	16 - 18
	abr	стр.	18
	oil	стр.	18 - 20
	onshore	стр.	20
	offshore	стр.	20 - 22
	chem	стр.	22
	cable	стр.	22
	boat	стр.	24











Если Вас интересует последнее издание каталога IVG, или Вы хотите скачать техническую информацию – посетите наш сайт:

www.ivgspa.it





Уже 50 лет...

IVG Colbachini производит полный ассортимент резиновых промышленных рукавов для подачи различных веществ: газообразных, жидких и сыпучих.

Наши изделия и услуги предназначены для удовлетворения потребностей всех важнейших отраслей современной промышленности – таких, как нефтегазовая, пищевая, химическая, сельское хозяйство, строительство, металлургия, кораблестроение, транспорт и др.

Опыт, гибкость, полный производственный цикл, международная сеть торгово-технических представительств и авторизированных партнеров – основы нашей успешной деятельности.

Благодаря значительному опыту и передовым технологическим решениям IVG не только предлагает самый широкий ассортимент стандартных изделий, но и разрабатывает специальные персонализированные решения под заказ.

Наши промышленные рукава производятся на жестких дорнах длиной до 120 м и поставляются как целыми бухтами, так и рабочими длинами в комплекте с различными типами фитингов.

Наше предприятие сертифицировано по системе менеджмента качества ISO 9001. Собственные мероприятия по тестированию и контролю качества проводятся согласно международным техническим нормативам и обеспечивают соответствие нашей продукции самым высоким стандартам качества.





Типы конструкции рукава



Рукав с мягкими стенками

Конструкция: резиновый внутренний слой, слои синтетического корда, гладкое резиновое покрытие



Рукав с жесткими стенками: встроенная спираль, гладкая поверхность

Конструкция: резиновый внутренний слой, слои синтетического корда, встроенная стальная или нейлоновая спираль, гладкое резиновое покрытие



Рукав с металлокордом

Конструкция: резиновый внутренний слой, слои стального металлокорда, гладкое резиновое покрытие



Рукав с жесткими стенками: встроенная спираль,

гофрированная поверхность волнистая

Конструкция: резиновый внутренний слой, слои синтетического корда, встроенная стальная или нейлоновая спираль, волнистое гофрированное резиновое покрытие



Рукав с жесткими стенками: встроенная спираль,

гофрированная поверхность квадратная

Конструкция: резиновый внутренний слой, слои синтетического корда, встроенная стальная или нейлоновая спираль, квадратное гофрированное резиновое покрытие



Рукав с жесткими стенками: встроенная спираль,

гофрированные внутренний слой и поверхность

Конструкция: гофрированный резиновый внутренний слой, слои синтетического корда, встроенная стальная спираль, гофрированное резиновое покрытие

Характеристики дорновых резиновых рукавов IVG

Рукава IVG производятся на жестких дорнах и предназначены для низкого и среднего давления

	От внут	р. диам.	до ві	нутр.	диам. длин	а бухты (*)
Типы рукавов	mm	inch	mm	inch		
С мягкими стенками	10 153 255	25/64 6-1/32 10-3/64	152 254 650	10	60	400 200 40
С жесткими стенками	13 103 204	1/2 4-1/16 8-1/32	102 203 500	8	60	400 200 40
С металлокордом	13 81 153	1/2 3-3/16 6-1/32	80 152 590	6	60	400 200 40
Типы рукавов	13 204	1/2 8-1/32	203 650	-		200 40

 $^{^{\}star}$ Не все рукава целесообразно перевозить целыми бухтами – это зависит от вида и диаметра рукава



Типы концовок рукавов на выбор



Мягкие концовки.

В рукавах с жесткими стенками встроенная спираль на определенный отрезок короче остальной конструкции рукава. Используется в основном для гофрированных рукавов и дает возможность крепить их к ответной части с помощью обычных муфт или хомутов.



Расширенные концовки.

На концах внутренний диаметр рукава увеличен для насадки на ответную часть большего диаметра.



Запаянные концовки.

Торцы рукава полностью покрыты резиной для защиты оплетки от воздействия агрессивных веществ.



Антистатическая медная стренга.

Один или два непрерывных медных провода (стренги) встроены в конструкцию рукава. Выступающая на обоих концах рукава стренга присоединяется к металлическим фитингам для отвода из рукава электростатического напряжения.

Маркировка.

Рукава IVG просты в идентификации благодаря непрерывным цветным маркировочным лентам, тисненой маркировке, этикеткам.

Упаковка.

Перед транспортировкой продукция IVG упаковывается в стандартную полиэтиленовую пленку или в специальную упаковку в зависимости от типа изделия и способа перевозки.

Предлагаемые типы фитингов.

Подразделение фитингов IVG (Fittings Division) – гибкое и разностороннее подразделение компании, работающее в тесном взаимодействии с инженерно-техническим персоналом головного предприятия и предоставляющее специальные решения наряду с комплексными стандартными услугами.

Производство IVG Fittings Division оснащено:

 опрессовочным оборудованием для диаметров от 19 мм (1/2") до 505 мм (20"),



- оборудованием для производства рукавов и фитингов,
- оборудованием для тестирования,
- оборудованием для лазерной маркировки по металлу,
- оборудованием для нарезки рукавов,
- упаковочным оборудованием,
- складским запасом готовых фитингов и аксессуаров (муфт, хомутов и пр.) в ассортименте.



Обжимные фитинги.

Крепеж ниппеля фитинга осуществляется посредством обжимки металлической муфты на опрессовочном станке. Этот метод прочнее и надежнее крепежа двустворчатыми муфтами и хомутами.



Завулканизированные фитинги.

Ниппель фитинга встроен в структуру рукава. В результате вулканизации фитинг становится частью конструкции рукава и не подлежит отделению без разрушения структуры рукава.



Завулканизированные фитинги с покрытым резиной фланцем.

Ниппель фитинга встроен в структуру рукавае. Внутренняя поверхность фланца покрыта резиной, в результате чего подаваемое по рукаву вещество не соприкасается с металлом.



Отбортованные фланцы.

Этот метод обеспечивает прочное и плотное соединение рукавов. Благодаря поворотным фланцам при соединении не требуется вращать рукава, фланцы двух рукавов соединяются плотно затягиваемыми болтами; за счет этого обеспечивается герметичное соединение резиновых концовок двух рукавов; уплотнительные кольца не требуются.



Хомуты.

Крепеж ниппеля фитинга осуществляется посредством хомута, который затягивается вручную. Данный метод применяется для легких рукавов при невысоком давлении, когда необходимо быстрое соединение.



Муфты на болтах.

Крепеж ниппеля фитинга осуществляется посредством двустворчатой муфты, затягивающейся болтами. Данный метод обеспечивает надежный крепеж и дает возможность повторного использования. Предлагаем системы VOLGA FRA и EASYSHELL.

применение

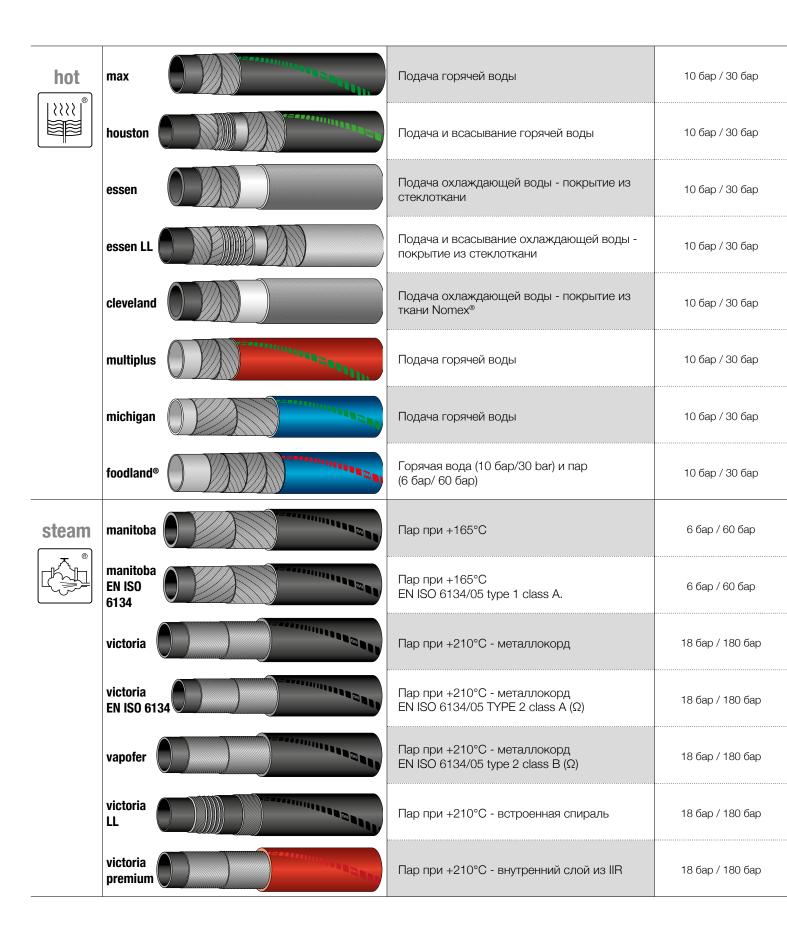
группа

		ти	ΗГІ	/I													
температура	согл. пожарным специф.	DIN 2826	анфор	бауэр	кардан перрот	эжспресс	фланцы	гека	пэжеодижд	гиллемин	итальянский тип	камлок	камлок DIN 2828	рапид	для пара	рфотш	с резьбой
-30°C +70°C						•			•					•			•
-30°C +70°C							•		•								•
-30°C +135°C							•		•								•
-30°C +80°C																	
-30°C +70°C																	
-35°C +70°C	•					•	•	•	•	•		•	•			•	•
-30°C +70°C	•		•	•	•		•			•	•						•
-30°C +70°C	•			•	•					•	•					•	
-25°C +70°C	•		•	•	•		•				•	•				•	•
-25°C +70°C																	•
-30°C +70°C						•		•				•	•				•
-30°C +70°C							•										•
-30°C +70°C							•										•
-40°C +60°C																	•
-40°C +60°C																	•
-25°C +70°C																	

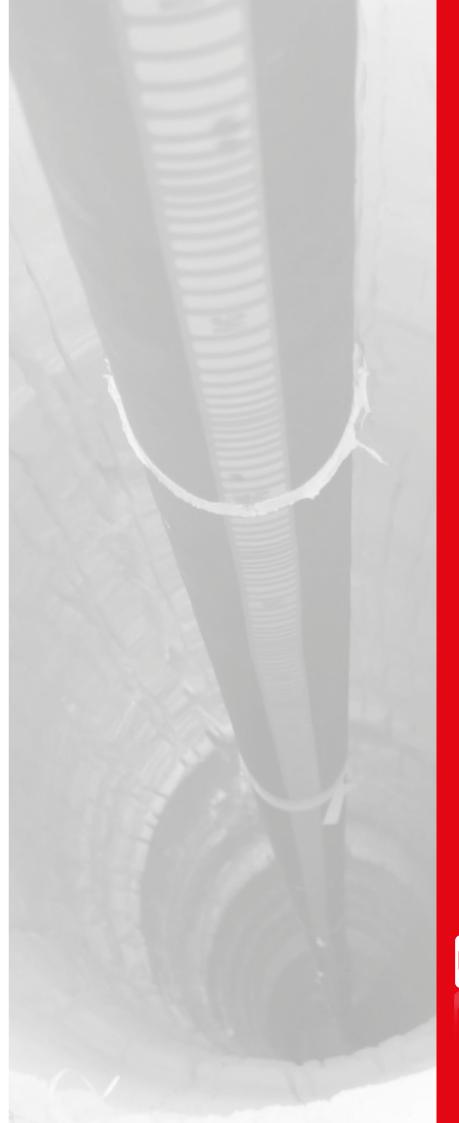




применение



	фи	ΙТИ	НΓΙ	/I		
температура	DIN 2826	фланцы	камлок	камлок DIN 2828	для пара	с резьбой
-40°C +120°C		•	•	•		•
-40°C +120°C		•	•	•		•
-40°C +120°C внешн. до +530°C		•	•	•		•
-40°C +70°С внешн. до +530°С		•	•	•		•
-40°C +120°С внешн. до +300°С						•
-25°C +120°C						•
-40°C +80°C		•	•	•		•
-30°C +95°C						
-40°C +165°C	•				•	
-40°C +165°C	•				•	
-40°C +210°C	•				•	
-40°C +210°C	•				•	
-40°C +210°C	•				•	
-40°C +210°C	•				•	
-40°C +210°C	•				•	



chicago EN 1947	Пожарный рукав EN 1947 type C, class 1, category 2	40 бар / 120 бар
chicago ASTM	Пожарный рукав ASTM C-542	40 бар / 120 бар
chicago BS 3169	Пожарный рукав BS 3169/86 class A, type 2	40 бар / 120 бар
chicago glow EN 1947	Пожарный рукав - люминесцентный EN 1947 type C, class 1, category 2	40 бар / 120 бар
york	Для подачи горячей воды и антифриза	3 бар / 9 бар
derby	Для подачи горячей воды и антифриза DIN 73411:79	от 4 бар / 12 бар до 2 бар / 6 бар
radiator	Для подачи и всасывания горячей воды и антифриза	4 бар / 12 бар
radiator LCL	Для подачи и всасывания горячей воды и антифриза - МБС	от 4 бар / 12 бар до 3 бар / 9 бар
silcar	Подача горячего воздуха/воды и антифриза - рукав из силикона ASTM C 542	3 бар / 9 бар
silcar LL	Подача и всасывание горячего воздуха/ воды и антифриза - из силикона ASTM C 542	3 бар / 9 бар
merlot	Подача нежирных пищевых жидкостей FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous and fatty foods. BfR XXI cat.2 for foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols at 72°.	10 бар / 30 бар
parry	Подача и всасывание нежирных пищевых жидкостей FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous and fatty foods. BfR XXI cat.2 for foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols at 72°.	10 бар / 30 бар
vinoflex easy	Подача и всасывание нежирных пищевых жидкостей - покрытие из термогластика - соединительная система EASYSHELL FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols to 96°.	10 бар / 30 бар
scotland	Подача нежирных пищевых жидкостей - рукав премиум-класса FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols to 96°.	10 бар / 30 бар
scotland LL	Подача и всасывание нежирных пищевых жидкостей - рукав премиум-класса FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols to 96°.	10 бар / 30 бар
	chicago ASTM chicago BS 3169 chicago glow EN 1947 york derby radiator Iight radiator LCL silcar silcar LL merlot parry vinoflex easy scotland	chicago glow BS 3169

	фи	ти	НΓΙ	1			
температура	двустворчатая муфта	DIN 11851	гаролла	гиллемин	пторщ	с резьбой	изишелл
-40°C +100°C						•	
-40°C +70°C						•	
-40°C +70°C						•	
-40°C +100°C						•	
-40°C +100°C							
-40°C +120°C							
-40°C +120°C							
-40°C +100°C							
-50°C +180°C пики до +200°C							
-50°C +180°C пики до +200°C							
-35°C +70°C	•	•	•			•	
-35°C +70°C	•	•	•			•	
-40°C +120°C	•	•	•			•	•
-40°C +120°C	•	•					
-40°C +120°C	•	•					





food	shetland	Подача и всасывание алкоголя - рукав премиум-класса FDA title 21, item 187.1520 - BfR XXI cat.2.	10 бар / 30 бар
	milkservice LL	Подача и всасывание молочных продуктов FDA tit.21, item 177.2600 for aqueous and fatty foods. BfR XXI cat.2 for foods.	10 бар / 30 бар
	panama	Подача жирных пищевых жидкостей FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods.	10 бар / 30 бар
	acapulco	Подача и всасывание жирных пищевых жидкостей FDA tit.21 art.177.2600 for aqueous foods. D.M. 21/03/73 for aqueous foods.	10 бар / 30 бар
	oilmill easy	Подача и всасывание растительных масел - соединительная система EASYSHELL FDA tit.21 art.177.2600 for fatty foods. D.M. 21/03/73 for fatty foods.	10 бар / 30 бар
	acquablu	Подача питьевой воды FDA title 21, item 17.1520 - BfR XXI cat.2 D.M. 174 of 06/04/04 - WRAS approved acc. BS 6920 and AZ/NS 4020 - acc. KTW-C - tested TZW acc. DVGWW270.	20 бар / 60 бар
truck	sahara bn 180°C	Подача горячего воздуха из компрессора в цистерну	10 бар / 30 бар
	sahara bn 240°C	Подача горячего воздуха из компрессора в цистерну	10 бар / 30 бар
	sahara LL bd 180°C	Подача горячего воздуха из компрессора в цистерну	10 бар / 30 бар
	sahara LL bd 240°C	Подача горячего воздуха из компрессора в цистерну	10 бар / 30 бар
	don	Подача сыпучих абразивных веществ	от 6 бар / 18 бар до 5 бар / 15 бар
	don bn	Подача сыпучих абразивных веществ - белый внутренний слой	6 бар / 18 бар
	caracas cold	Подача и всасывание нефтепродуктов - морозостойкий	10 бар / 30 бар
	caracas easy	Подача и всасывание нефтепродуктов - соединительная система EASYSHELL	от 6 бар / 18 бар до 4 бар / 12 бар

at a		НΓΙ								
температура температура	DIN 11851	гаролла	гиллемин	пторш	С резьбой	фланцы	MEC - DIN 2817	МБС – итальянский тип	MEC - TW	изишелл
-30°C +80°C	•									
-40°C +120°C	•									
-15°C +90°C	•									
-15°C +90°C	•									
-25°C +100°C	•				•					•
-30°C +60°C	•				•					
-40°C +180°C			•	•						
-40°C +200°C пики до +240°C			•	•						
-40°C +180°C			•	•						
-40°C +200°С пики до +240°С			•	•						
-40°C +70°C			•	•		•				
-30°C +70°C			•	•		•				
-50°C +25°C							•	•	•	
-20°C +70°C							•	•	•	•





truck	foodflex®	Подача и всасывание - для молочных цистерн - по запросу внутренний слой из NR FDA tit.21, item 177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods - D.M. 21/03/73 for aqueous foods and alcohols to 96°.	6 бар / 18 бар
	supertop LO by	Подача и всасывание - многоцелевой для химии - внутр. слой из сшитого полиэтилена	10 бар / 40 бар
	pippurn	Всасывание абразивов	3 бар / 9 бар
abr	orinoco	Подача - для пескоструйки DIN 53516: 70+/-5mm³	10 бар / 30 бар
	niagara	Подача строительных растворов DIN 53516: 70 +/- 5mm³	40 бар / 120 бар
	dry ice	Подача сухого льда	10 бар / 40 бар
	vibrator CM	Для бетоновибраторов	15 бар / 45 бар
	shannon 80	Для бетононасосов	80 бар / 200 бар
	volga	Подача и всасывание абразивов DIN 53516: 70 +/- 5mm³	10 бар / 30 бар
	volga fra	Подача и всасывание абразивов - соедин. система VOLGA FRA	10 бар / 30 бар
oil	australia	Подача нефтепродуктов	10 бар / 30 бар
	puertorico	Подача и всасывание нефтепродуктов	10 бар / 30 бар
	genova global	Подача нефтепродуктов EN 12115:11, EN 1761, ISO 2929, TRbF.	16 бар / 64 бар
	genova global LL	Подача и всасывание нефтепродуктов EN 12115:11, EN 1761, ISO 2929, TRbF.	16 бар / 64 бар
	avio global C	Заправка авиатранспорта, тип С BS EN ISO 1825, API 1529, AS 2683, VG 95955, NFPA 407.	20 бар / 80 бар
	SAE/100/R4	Подача и всасывание гидравл. масел SAE J517, SAE 100 R4.	согл. SAE/100/R4

	φı	ТИ	НΠ	N												
температура	фланцы	MEC - DIN 2817	МБС – итальянский тип	MEC - TW	камлок	камлок DIN 2828	для абразивов	кардан перрот - абр.	для бетононасосов	для пескоструйки	с резьбой	volgafra	двустворчатая муфта	DIN 11851	гиллемин	шторц
-40°C +120°C													•	•		
-20°C +70°C					•	•					•				•	
-30°C +70°C															•	•
-40°C +70°C							•	•	•	•						
-40°C +70°C							•	•	•		•					
-55°C +130°C											•					
-10°C +70°C																
-40°C +70°C									•		•					
-30°C +70°C	•								•							
-40°C +70°C	•											•				
-20°C +70°C		•	•	•	•	•					•					
-20°C +70°C	•	•	•	•	•	•					•					
-20°C +70°C	•	•	•	•	•	•					•					
-20°C +70°C	•	•	•	•	•	•					•					
-25°C +70°C		•		•		•										
-40°C +100°C	•										•					



oil	tallinn	Подача и всасывание гидравл. масел Состав резины согласно SAE J517 and SAE 100R4.	5 бар / 15 бар
	malmo	Подача и всасывание гидравл. масел	10 бар / 30 бар
	LPG/CM/EN 1762:1997/D	Подача топливного газа - металлокорд EN 1762:1997.	25 бар / 100 бар
	LPG/CORD/EN 1762:2003/D	Подача топливного газа EN 1762:2003.	25 бар / 100 бар
	ivalo	Подача и всасывание нефтепродуктов	5 бар / 15 бар
	compressor	Подача гидравл. масел Покрытие в соотв. с MSHA.	40 бар / 120 бар
	seven	Подача и всасывание асфальта и битума EN 13482:2001.	15 бар / 45 бар
onshore	martin	Для мытья нефтеналивных емкостей	20 бар / 60 бар
	bahamas	Для дренажа плавучих крыш	5 бар / 20 бар
	marshall	Для подачи нефтепродуктов в терминалах EN 1765 type L 15 - BS 1435 type L 15	15 бар / 60 бар
	transoil	Для подачи и всасывания нефтепродуктов в терминалах EN 1765 type S 15 - BS 1435 type S 15 - RINA approved n. MAC128208CS/001	15 бар / 60 бар
	filicudi	Для подачи и всасывания нефтепродуктов с танкера на танкер EN 1765 type S 15 – BS 1435 type S 15 - RINA approved n. MAC093711CS.	15 бар / 60 бар
offshore	pl fuel	Подача буровой грязи	17 бар / 51 бар
	pl fuel LL	Подача и всасывание буровой грязи	17 бар / 51 бар
	pl fuel LL float	Подача и всасывание буровой грязи - плавающий рукав	20 бар / 60 бар
	pl potable	Подача питьевой воды FDA tit.21, item 177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods.	20 бар / 60 бар
)	pl potable LL	Подача и всасывание питьевой воды FDA tit.21, item 177.2600 for aqueous foods. BfR XXI cat.2 for foods.	17 бар / 51 бар

	фи	ТИ	ΗГΙ	N								
температура	фланцы	MEC - DIN 2817	МБС – итальянский тип	MEC - TW	камлок	камлок DIN 2828	для абразивов	кардан перрот - абр.	для бетононасосов	для пескоструйки	с резьбой	для мойки цистерн
-40°C +100°C											•	
-20°C +100°C	•				•						•	
-30°C +100°C	•										•	
-30°C +100°C	•										•	
-30°C +120°C	•										•	
-30°C +130°C											•	
-15°C +200°C	•										•	
-30°C +100°C												•
-25°C +80°C	•											
-20°C +82°C	•										•	
-20°C +82°C	•										•	
-20°C +82°C	•										•	
-20°C +90°C	•										•	
-20°C +90°C	•										•	
-20°C +90°C	•										•	
-40°C +100°C	•										•	
-40°C +100°C											•	





offshore	pl abrasive	Подача абразивов	10 бар / 40 бар
	pl abrasive LL	Подача и всасывание абразивов	10 бар / 40 бар
	pl grout	Подача жидкой грязи	70 бар / 210 бар
	pl mud	Подача буровой грязи	35 бар / 140 бар
	pl splitfire	Пожарный рукав для нефтяных платформ EN ISO 15540:99, Module B of Eur. Dir. 96/98/EC (MED) for fire resistance at 800°C for 30'. Notified Body Nr. 0987. Certificate Number 0987/MED-B/343.	25 бар / 100 бар
chem	orlando/16 EN 12115	Подача химических веществ - внутр. слой из EPDM, по запросу внутр слой из EPR EN 12115:11	16 бар / 64 бар
	everest/16 EN 12115	Подача и всасывание химических веществ - внутр. слой из EPDM, по запросу из EPR EN 12115:11	16 бар / 64 бар
	supertop/16 UHMWPE/EN 12115	Подача - многоцелевой - внутр. слой из UHMWPE, по запросу из XLPE EN 12115:11 - Tube FDA title 21, item 177.1520	16 бар / 64 бар
	supertop LL/16 UHMWPE/EN 12115	Подача и всас многоцелевой - внутр. слой из UHMWPE, по запросу из XLPE EN 12115:11 - Tube FDA title 21, item 177.1520	16 бар / 64 бар
	real	Подача химикалий - внутр. слой Viton®	10 бар / 40 бар
	providence	Подача и всас. химикалий - внутр.сл.Viton®	10 бар / 40 бар
	teflex EN 12115	Многоцелевой для химии - вн.слой Teflon [®] EN 12115:11 - Tube USP Class VI and FDA title 21, item 177.1550	16 бар / 64 бар
	vernici XLPE	Для подачи лакокрас. материалов - внутр. слой из сшитого полиэтилена	10 бар / 40 бар
cable	cable	Для защиты кабелей	
	coolcable	Охлаждение кабелей - изолирующий	10 бар / 30 бар
	coolingflex	Зажита и охлаждение силовых кабелей электродуговых печей	6 бар / 30 бар

	фитинги					
температура	фланцы	MEC - DIN 2817	камлок	камлок DIN 2828	с резьбой	двустворчатая муфта
-25°C +70°C	•				•	
-25°C +70°C	•				•	
-10°C +42°C	•				•	
-25°C +70°C	•				•	
-30°C +70°C					•	
-40°C +100°C	•	•	•	•	•	
-40°C +100°C	•	•	•	•	•	
-30°C +100°C	•	•	•	•	•	•
-30°C +100°C	•	•	•	•	•	•
-25°C +100°C	•				•	
-25°C +100°C	•				•	
-40°C +150°C	•		•		•	•
-20°C +70°C					•	
-30°C +80°C						
-30°C +80°C						
-40°C +80°C						



boat	poseidon		Подача топлива на яхтах и катерах - огнеупорный Eur. Dir. 94/25/CE ISO 7840:04 A1, R.I.NA Approved. SAE J 1527:04. USCG Type A1 Style R1.	10 бар / 30 бар
	poseidon LL	Year III III III III III III III III III I	Подача и всасывание топлива на яхтах и катерах - огнеупорный Eur. Dir. 94/25/CE ISO 7840:04 A1, R.I.NA Approved. SAE J 1527:04. USCG Type A1 Style R2.	10 бар / 30 бар
	fuel fill low emission		Подача и всасывание топлива в соответствии с EPA (США) SAE J 1527 :04. USCG Type A1 Style R2. ISO 7840:04 A1.	5 бар / 15 бар
	amalfi cord		Окачивание влажных выхлопнах газов на плавсредствах ISO 13363:04 type 1B. SAE J 2006:03 type R1. R.I.NA. Approved.	разр. 2,5 bar
	amalfi LL		Откачивание влажных выхлопнах газов на плавсредствах ISO 13363:04 type 2B. SAE J 2006:03 type R2. R.I.NA. approved.	разр. 2,5 bar
	amalfi LO		Откачивание влажных выхлопнах газов на плавсредствах ISO 13363:04 type 2B. SAE J 2006:03 Type R2. R.I.NA. approved.	разр. 2,5 bar
	etna	THE LITTER TO SERVICE	Откачивание морской воды Nordic Boat Standard MC9 with homologation VTT. Lloyd's Register LR Rules and Regulations for special service craft.	разр. 5 бар
	boatex		Подача воды SAE J 2006 R1.	3 бар / 9 бар
	boatex LL		Подача и всасывание воды SAE J 2006 R2.	3 бар / 9 бар
	boatex lo		Подача и всасывание воды SAE J 2006 R2.	3 бар / 9 бар
	sanitary star		Санитарный рукав для катеров и яхт EN ISO 8099.	3 бар / 9 бар
	navysil		Подача горячих воздуха и воды ASTM C 542.	3 бар / 9 бар
	navysil LL		Подача и всасывание горячих воздуха и воды ASTM C 542.	3 бар / 9 бар
	navysil LO) The second in	Подача и всасывание горячих воздуха, воды и пара ASTM C 542.	разр. 3 бар

температура

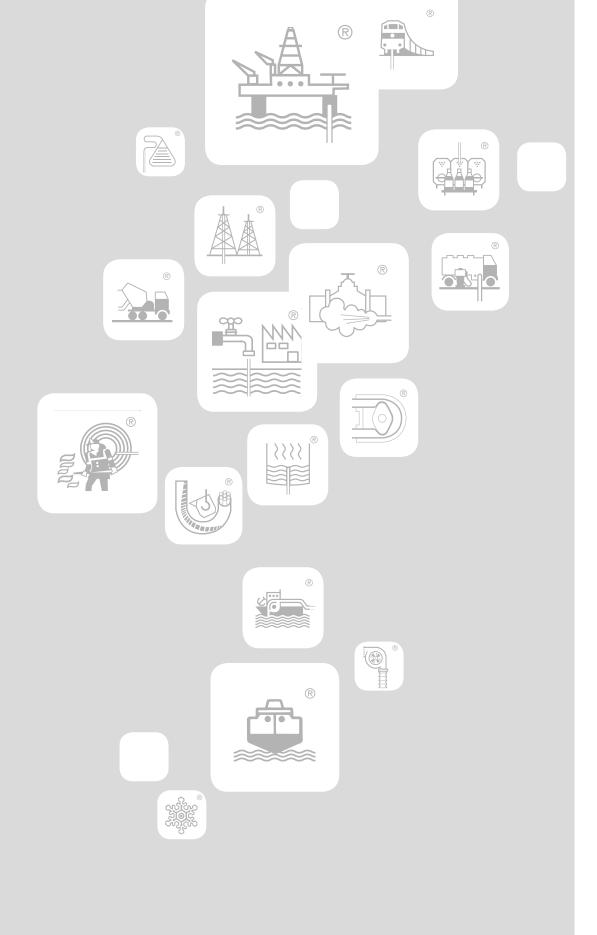
-30°C +100°C -30°C +100°C -20°C +80°C -30°C +100°C -30°C +100°C -30°C +100°C -30°C +100°C -30°C +80°C -30°C +80°C -30°C +80°C -30°C +100°C -50°C +180°C пики до +200°C

-50°C +180°C пики до +200°C

-50°C +180°C пики до +200°C

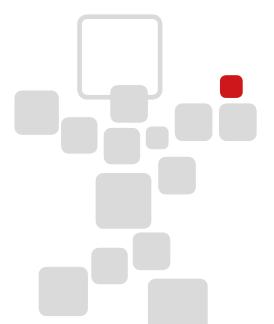














IVG Colbachini не несет ответственность за применение продукции, отличающееся от данных и рекомендаций, размещенных в каталогах, технических описаниях, коммерческих предложениях и подтверждениях заказов. Информацию о корректном применении Вы найдете также в «Рекомендациях по выбору, хранению, применению и обслуживанию» разработанных ассоциацией Assogomma и доступных на нашем сайте www.ivgspa.it.

© 11/2011 копирайт IVG Colbachini S.p.A.

Копирование и перепечатка изображений и технических описаний данного проспекта без нашего письменного разрешения запрещена и преследуется законом. Названия, торговые марки, логотипы и дизайн продукции защищены законом. Принципом нашей деятельности является постоянное развитие, поэтому информация, размещенная в настоящем проспекте, должна восприниматься только как общее руководство по применению промышленных рукавов IVG. Данная информация не несет в себе гарантийных обязательств или жестких ограничений по применению продукции. В связи с постоянными изысканиями улучшением характеристик продукции, IVG оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить в техническую документацию изменения.

все, что касается промышленных рукавов – касается нас

HEADQUARTERS

IVG Colbachini S.p.A

Via Fossona 132 35030 Cervarese S. Croce Padova - Italy T. +39 049 9997311 F. +39 049 9915088 marketing@ivgspa.it www.ivgspa.it

IVG Colbachini GmbH

Reute, 8 72365 Ratshausen - Germany T. +49 0 7427 914 688 F. +49 0 7427 914 645 market2@ivgspa.it vertrieb@ivgspa.de

IVG Rubber Ltd.

8 Anvil Close - Gedney Dyke, Spalding Lincolnshire PE12 0BG - UK T. +44 1406 366 894 F. +44 1406 366 867 market2@ivgspa.it ivguk@btconnect.com

IVG Colbachini S.p.A. Representative Office Asia

Singapore T. +65 6640 3489 F. +65 6640 3479 market3@ivgspa.it br.lu@ivgspa.it

IVG Europe S.A.

Z.A.E. de la Grande Couture Rue de la Malmaison, 32 95505 Gonesse - Cedex - France T. +33 1 39873987 F. +33 1 39870757 market1@ivgspa.it contact@ivg-europe-sa.fr www.ivg-europe.fr

IVG Colbachini CZ s.r.o

Červený Dvůr 1126/29 794 01 Krnov - Czech Republic T. +420 554637000 F. +420 554637035 market4@ivgspa.it arybalko@ivgcz.cz

IVG USA LLC

1800 West Loop South, Suite 1120 Houston TX 77027 – U.S.A. Toll free tel.: +1 888 IVG HOSE Toll free fax: +1 877 621 5452 market1@ivgspa.it info@ivgusa.com www.ivgusa.com

