

# TUDERTECHNICA

excellence in design and manufacture of specialty hoses



MADE IN ITALY





# TUDERTECHNICA

excellence in design and manufacture of specialty hoses

---

ТУДЕРТЕХНИКА разрабатывает и производит специальные рукава для многих отраслей, таких как например пищевая, химическая, петрохимическая, фармацевтическая, косметическая и другие отрасли, которые нуждаются в высокотехнологичных рукавах.

У фирмы ТУДЕРТЕХНИКА действующий современный завод, где используется производственный процесс на жёстком шпинделе

Отличительные аспекты компании ТУДЕРТЕХНИКА являются изобретательность и инновационность, способность разрабатывать индивидуальные решения и гибкость в продукции с целью удовлетворения специфических нужд клиента.

Марка ТУДЕРТЕХНИКА известна на мировом уровне и ассоциируется с изделиями высокого качества.

Изделия фирмы ТУДЕРТЕХНИКА ценятся на всех континентах и продаются по всему миру опытной группой продавцов.

Фирма ТУДЕРТЕХНИКА сертифицирована в соответствии с требованиями ISO.

Целью фирмы ТУДЕРТЕХНИКА является предоставление клиентам решений их задач благодаря новаторским разработкам изделий, быстрому реагированию на запросы и быстрому обслуживанию.

ТУДЕРТЕХНИКА производит рукава в соответствии с Европейским регламентом No. 2023/2006/ЕС (GMP) о использовании в производстве качественных материалов приходящих в контакт с продуктами питания.



## Продукты питания

### Пищевые рукава

TUFOOD NATURAL .....	pag. 07
TUFOOD FAT .....	pag. 08
TUFOOD EPDM .....	pag. 09
TUPRESTIGE .....	pag. 10
TUACQUA/KTW .....	pag. 11
TUBLUESTREAM .....	pag. 12
TUSIL BRIGHT .....	pag. 13
TUSIL BRIGHT D .....	pag. 14

### Пищевые рукава с термопластической спиралью

TUFOOD FAT CRUSH RESISTANT .....	pag. 15
TUFOOD NATURAL CRUSH RESISTANT .....	pag. 16
TUFOOD EPDM CRUSH RESISTANT .....	pag. 17
TUPRESTIGE CRUSH RESISTANT .....	pag. 18

### Пищевые рукава SPIRALTECH

SPIRALTECH NR .....	pag. 19
SPIRALTECH NITRILE .....	pag. 20
SPIRALTECH EPDM .....	pag. 21
SPIRALTECH BUTYL .....	pag. 22

### Пищевые рукава GLIDETECH

GLIDETECH BUTYL .....	pag. 23
GLIDETECH NR .....	pag. 24
GLIDETECH NITRILE .....	pag. 25
GLIDETECH EPDM .....	pag. 26

### Рукава для молока

MILKFLEX .....	pag. 27
MILKFLEX EXTRA LIGHT .....	pag. 28
MILKFLEX PLUS .....	pag. 29
MILKFLEX CRUSH RESISTANT .....	pag. 30
MILKFLEX FAT .....	pag. 31
GLIDETECH DIARY .....	pag. 32

### Рукава для пива и алкогольных напитков

BREWERY EPDM D .....	pag. 33
BREWERY EPDM .....	pag. 34
BREWERY BUTYL D .....	pag. 35
BREWERY BUTYL .....	pag. 36
BREWERY UPE .....	pag. 37
GLIDETECH BREWERY HD .....	pag. 38
GLIDETECH VINEYARD .....	pag. 39
GLIDETECH VINEYARD HD .....	pag. 40
SPIRALTECH VINEYARD .....	pag. 41
GLIDETECH DISTILLERY .....	pag. 42
TUALCOMASTER .....	pag. 43

## Рукава для сухих пищевых продуктов

DRYFOOD ANTISTATIC D .....	pag. 44
DRYFOOD ANTISTATIC .....	pag. 45
TUSILO PU FORM .....	pag. 46
SPIRALTECH PU .....	pag. 47

## рукава для горячего воздуха

DESERT WIND .....	pag. 48
DUNES WIND .....	pag. 49



## Химия и Петрохимия

### Маслобензостойкие рукава

TUPETROL MASTER .....	pag. 50
TUWAGON MASTER .....	pag. 51
SPIRALTECH FUEL .....	pag. 52

### Химические рукава

TUCHEM EPDM .....	pag. 53
TUCHEM VITON .....	pag. 54
TUCHEM UPE .....	pag. 55
TUCHEM UPE FULL CONDUCTIVE .....	pag. 56
TUCHEM UPE CHIPS FULL CONDUCTIVE .....	pag. 57
TUCHEM UPE FULL CONDUCTIVE FORM .....	pag. 58
GLIDETECH UPE FULL CONDUCTIVE .....	pag. 59
SPIRALTECH UPE CONDUCTIVE .....	pag. 60
GPS EVOLUTION .....	pag. 61

### Флуорополимерные рукава

TUFLUOR PTFE CHEM .....	pag. 62
TUFLUOR PTFE CHEM FORM .....	pag. 63
TUFLUOR PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE .....	pag. 64
TUFLUOR PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE FORM .....	pag. 65
TUFLUOR PTFE PHARMACHEM .....	pag. 66



## Косметика и Фармацевтика

TUCHEM UPE CHIPS PHARMACHEM .....	pag. 67
-----------------------------------	---------

### Флуорополимерные рукава

TUFLUOR PTFE PHARM .....	pag. 68
TUFLUOR PTFE BIOTECH .....	pag. 69
GLIDETECH PTFE BIOTECH .....	pag. 70
TUFLUOR EVOLUTION .....	pag. 71



### Силиконовые рукава

TUFLUOR PTFE SIL .....	pag. 72
TUSIL BRIGHT .....	pag. 73
TUSIL BRIGHT D .....	pag. 74
TUSIL PURE .....	pag. 75



## SILICONE INDUSTRIALE

### Рукава для систем охлаждения

TUSIL RAD.....	pag. 76
TUSIL RADFLEX.....	pag. 77

### Рукава для судов

TUSIL MARINE.....	pag. 78
TUSIL MARINE OND.....	pag. 79

### Сухой лед

TUSIL CRYO.....	pag. 80
-----------------	---------

### Пвх гранулы

ALISPIR SIL FORM INOX.....	pag. 81
----------------------------	---------



## Рукава для перекачки материалов

MARMOTECH.....	pag. 82
ALUMINUM ARMATUREN.....	pag. 83
STEELBLAST.....	pag. 84
SUOMIFLEX.....	pag. 85
PERISTALTICO.....	pag. 86

### Земснаряд

ANELLATO.....	pag. 87
DRAGABRASIVO A.....	pag. 88
DRAGABRASIVO M.....	pag. 89
DRAGATELA.....	pag. 90
IDROCICLONE.....	pag. 91



## Принадлежности

Наконечники.....	pag. 92
Манжеты/Наконечники.....	pag. 93
Химическая диаграмма.....	pag. 94
Очистка и дезинфекция.....	pag. 101
Предупреждение.....	pag. 103







## TUFOOD® NATURAL



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C ( -40°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для молока и молочных продуктов, вина и продуктов питания не содержащих жиры.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

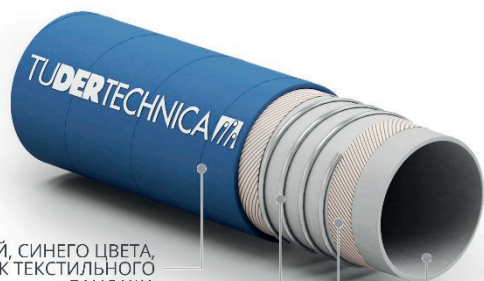
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUFOOD® NATURAL

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	10	150	30	450	0,66	0,44	60	2,36
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,81	0,54	85	3,35
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	30	450	1,00	0,67	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	30	450	1,28	0,86	150	5,91
51	2,00	64	2,52	0,9	13	10	150	30	450	1,66	1,11	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,52	1,69	265	10,43
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	2,97	1,99	320	12,60
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	4,16	2,79	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUFOOD® FAT



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
НИТРИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температурный режим : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

Норма : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для жирных и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tuderttechnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUFOOD® FAT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	10	150	30	450	0,74	0,50	60	2,36
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,91	0,61	85	3,35
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	30	450	1,12	0,75	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	30	450	1,40	0,94	150	5,91
51	2,00	64	2,52	0,9	13	10	150	30	450	1,80	1,21	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,70	1,81	265	10,43
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	3,17	2,12	320	12,60
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	4,42	2,96	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUFOOD® EPDM



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для широкой гаммы пищевых продуктов. Не рекомендуется для содержащих жиры и масляных продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tuderttechnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUFOOD® EPDM

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	10	150	30	450	0,70	0,47	60	2,36
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,85	0,57	85	3,35
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	30	450	1,04	0,70	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	30	450	1,31	0,88	150	5,91
51	2,00	64	2,52	0,9	13	10	150	30	450	1,69	1,13	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,55	1,71	265	10,43
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	2,99	2,00	320	12,60
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	4,18	2,80	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUPRESTIGE



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав с низкой степенью проницаемости для широкой гаммы продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

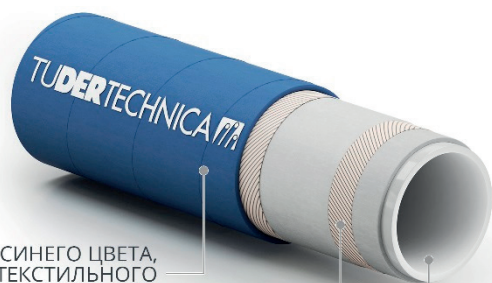
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUPRESTIGE

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	10	150	30	450	0,71	0,48	60	2,36
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,87	0,58	85	3,35
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	30	450	1,06	0,71	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	30	450	1,34	0,90	150	5,91
51	2,00	64	2,52	0,9	13	10	150	30	450	1,72	1,15	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,59	1,74	265	10,43
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	3,04	2,04	320	12,60
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	4,25	2,85	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUACQUA/KTW



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

URE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров  
KTW class A -35°C / +55°C ( -31°F / +131°F )



Рукав для подачи питьевой воды.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

URE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, KTW and W270, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

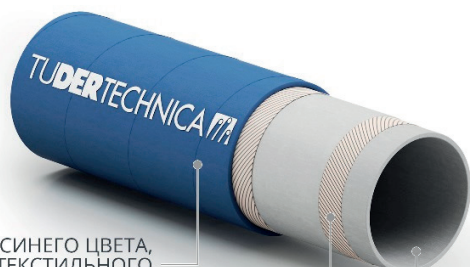
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUACQUA/KTW

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
10	0,39	17,5	0,69	-	-	20	300	60	900	0,21	0,14	50	1,97
13	0,50	21,5	0,85	-	-	20	300	60	900	0,30	0,20	65	2,56
16	0,63	26	1,02	-	-	20	300	60	900	0,43	0,29	80	3,15
19	0,75	29	1,14	-	-	20	300	60	900	0,49	0,33	95	3,74
25	1,00	35	1,38	-	-	20	300	60	900	0,62	0,42	140	5,51
32	1,25	45	1,77	-	-	20	300	60	900	1,06	0,71	190	7,48
38	1,50	52	2,05	-	-	20	300	60	900	1,35	0,90	230	9,06
40	1,57	54	2,13	-	-	20	300	60	900	1,39	0,93	245	9,65
50	1,97	66	2,60	-	-	20	300	60	900	1,94	1,30	310	12,20

Прочие значения диаметра, толщины стенки и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUBLUESTREAM



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +164°C (-40°F / +327°F)  
Рабочая температура тесно связана с конкретной пропускаемой жидкостью, с длительностью выдержки и с рабочим давлением

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Рукав с внутренним слоем для пищевых продуктов для подачи и промывки установок и машинного оборудования при помощи смеси горячей воды с паром

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к маслам, к истиранию, к старению и к озону, Перфорированный наружный слой, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

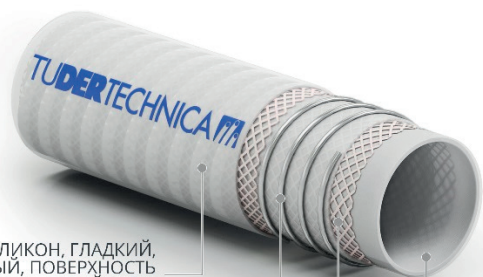
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUBLUESTREAM

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Рабочее давление (164°C)		Рабочее давление (95°C)		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
10	0,39	20	0,79	6	90	20	300	60	900	0,29	0,19	-	-
13	0,50	23	0,91	6	90	20	300	60	900	0,35	0,23	-	-
16	0,63	26	1,02	6	90	20	300	60	900	0,41	0,27	-	-
19	0,75	31	1,22	6	90	20	300	60	900	0,60	0,40	-	-
25	1,00	39,5	1,56	6	90	20	300	60	900	0,93	0,62	-	-
32	1,25	46,5	1,83	6	90	20	300	60	900	1,16	0,78	-	-
38	1,50	54	2,13	6	90	20	300	60	900	1,47	0,98	-	-
51	2,00	68	2,68	6	90	20	300	60	900	2,03	1,36	-	-

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUSIL® BRIGHT



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ,  
ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ, ПОВЕРХНОСТЬ  
ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ К  
ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СПИРАЛИ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для пищевых, косметических и фармацевтических продуктов. Выдерживает тесты на перемещение в соответствии с BfR рекомендацией XV & XXI Cat. 2. Не может использоваться в качестве материала для имплантатов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Отвечает требованиям FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

ткани, устойчивые к высоким температурам, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

гладкий, силикон, полупрозрачный, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону и к истиранию, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

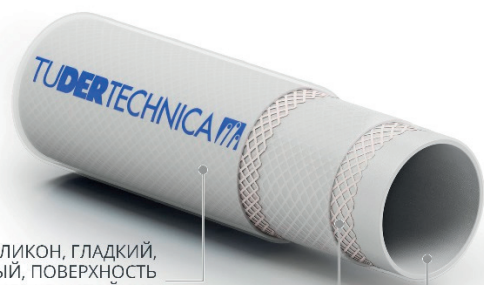
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® BRIGHT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиусизгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	24	0,94	0,9	13	15	225	45	675	0,46	0,31	60	2,36
16	0,63	27	1,06	0,9	13	14	210	42	630	0,53	0,36	70	2,76
19	0,75	30	1,18	0,9	13	13	195	39	585	0,60	0,40	80	3,15
25	1,00	36	1,42	0,9	13	10	150	30	450	0,73	0,49	100	3,94
32	1,25	43	1,69	0,9	13	8	120	24	360	0,89	0,60	130	5,12
38	1,50	51	2,00	0,9	13	7	105	21	315	1,21	0,81	155	6,10
51	2,00	64	2,52	0,9	13	6	90	18	270	1,56	1,05	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	5	75	15	225	2,32	1,55	260	10,24
76	3,00	91	3,58	0,9	13	4	60	12	180	2,72	1,82	310	12,20
102	4,00	117	4,61	0,9	13	3	45	9	135	3,55	2,38	420	16,54

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% процентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® BRIGHT D



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ,  
ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ, ПОВЕРХНОСТЬ  
ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Рукав для подачи пищевых, косметических и фармацевтических продуктов. Выдерживает тесты на перемещение в соответствии с BfR рекомендацией XV & XXI Cat. 2. Не может использоваться в качестве материала для имплантатов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Отвечает требованиям FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

ткани, устойчивые к высоким температурам

#### Наружный слой

гладкий, силикон, полупрозрачный, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону и к истиранию, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

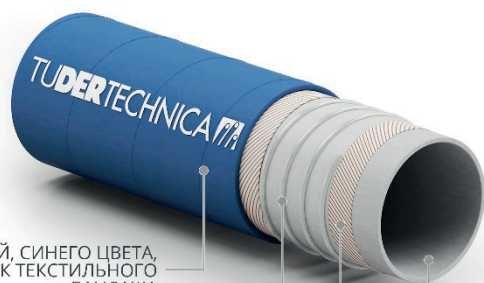
TUDERTECHNICA TUSIL® BRIGHT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
10	0,39	22	0,87	-	-	16	250	48	750	0,35	0,23	-	-
13	0,50	25	1,00	-	-	15	225	45	675	0,41	0,27	-	-
16	0,63	28	1,10	-	-	14	210	42	630	0,48	0,32	-	-
19	0,75	31	1,22	-	-	13	195	39	585	0,55	0,37	-	-
25	1,00	37	1,46	-	-	10	150	30	450	0,68	0,46	-	-
32	1,25	44	1,73	-	-	8	120	24	360	0,83	0,56	-	-
38	1,50	50	1,97	-	-	7	105	21	315	0,96	0,64	-	-
51	2,00	63	2,48	-	-	6	90	18	270	1,24	0,83	-	-
63,5	2,50	76,5	3,01	-	-	5	75	15	225	1,68	1,13	-	-
76	3,00	89	3,50	-	-	4	60	12	180	1,98	1,33	-	-
102	4,00	115	4,53	-	-	3	45	9	135	2,61	1,75	-	-

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типроцентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.



## TUFOOD® FAT CRUSH RESISTANT



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
НИТРИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для подачи жирных и не содержащих жиры продуктов питания. Стойкий против механической деформации.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из термопластика

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDETECHNICA TUFOOD® FAT CRUSH RESISTANT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	54	2,13	0,7	10	10	150	30	450	1,58	1,06	170	6,69
51	2,00	67	2,64	0,7	10	10	150	30	450	2,00	1,34	240	9,44
63,5	2,50	81,5	3,21	0,7	10	10	150	30	450	2,70	1,81	310	12,20
76	3,00	94	3,70	0,7	10	10	150	30	450	3,15	2,11	380	14,96

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUFOOD® NATURAL CRUSH RESISTANT



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для молока и молочных продуктов, вина и продуктов питания не содержащих жиры. Стойкий против механической деформации.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из термопластика

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDETECHNICA TUFOOD® NATURAL CRUSH RESISTANT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	54	2,13	0,7	10	10	150	30	450	1,46	0,98	170	6,69
51	2,00	67	2,64	0,7	10	10	150	30	450	1,85	1,24	240	9,44
63,5	2,50	81,5	3,21	0,7	10	10	150	30	450	2,50	1,68	310	12,20
76	3,00	94	3,70	0,7	10	10	150	30	450	2,92	1,96	380	14,96

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUFOOD® EPDM CRUSH RESISTANT



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для широкого ряда продуктов питания. Не рекомендуется для продуктов содержащих жиры и для масел. Стойкий против механической деформации.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из термопластика

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDETECHNICA TUFOOD® EPDM CRUSH RESISTANT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	54	2,13	0,7	10	10	150	30	450	1,38	0,92	170	6,69
51	2,00	67	2,64	0,7	10	10	150	30	450	1,74	1,17	240	9,44
63,5	2,50	81,5	3,21	0,7	10	10	150	30	450	2,36	1,58	310	12,20
76	3,00	94	3,70	0,7	10	10	150	30	450	2,76	1,85	380	14,96

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUPRESTIGE CRUSH RESISTANT



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий премиальный рукав, легкий и гибкий для автомобилей/коллекторов для широкой гаммы пищевых продуктов. Рекомендуется для вин и алкогольных напитков. Стойкий против механической деформации.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из термопластика

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандаж

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

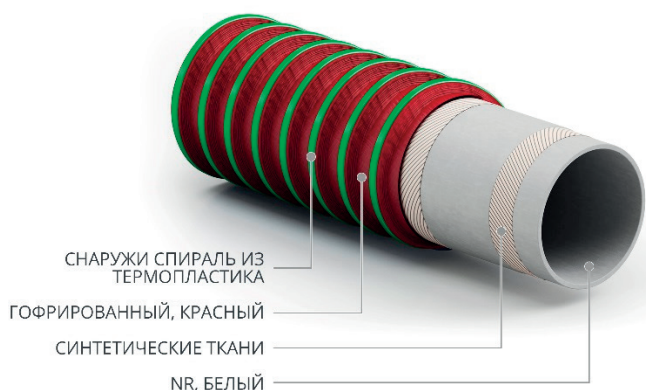
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUPRESTIGE CRUSH RESISTANT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	54	2,13	0,7	10	10	150	30	450	1,45	0,97	170	6,69
51	2,00	67	2,64	0,7	10	10	150	30	450	1,84	1,23	240	9,44
63,5	2,50	81,5	3,21	0,7	10	10	150	30	450	2,48	1,66	310	12,20
76	3,00	94	3,70	0,7	10	10	150	30	450	2,90	1,94	380	14,96

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## SPIRALTECH® NR



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для автомобилей/коллекторов – молоковозов, предназначен для молока и молочных продуктов, вина и продуктов питания не содержащих жиры.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гофрированный, красный, стойкий к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи термопластическая спираль

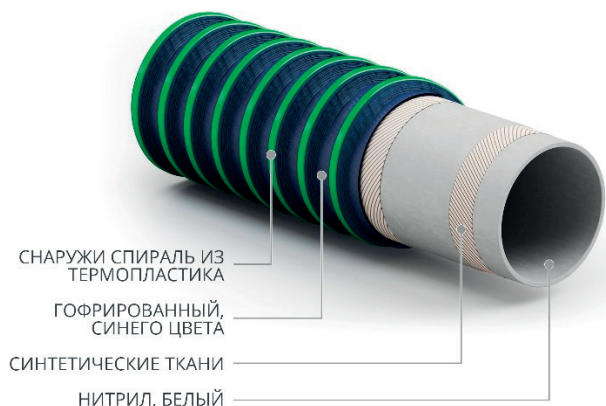
#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,21	0,81	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,59	1,07	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,93	1,29	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,49	1,67	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,26	2,18	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## SPIRALTECH® NITRILE



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для автомобилей/коллекторов для продуктов питания содержащих/и не содержащих жиры.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гофрированный, синего цвета, стойкий к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи спираль из термопластика

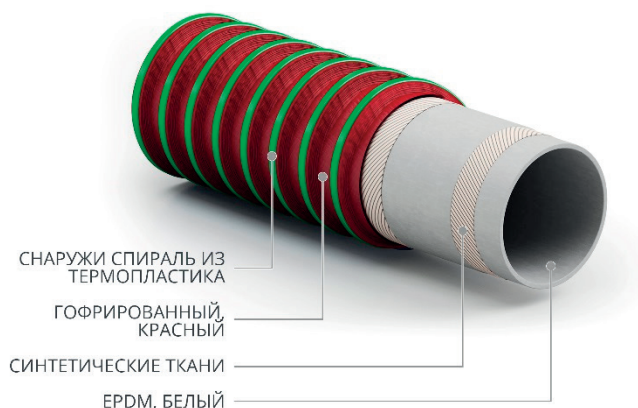
#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,21	0,81	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,62	1,09	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,96	1,31	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,37	1,59	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,06	2,05	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## SPIRALTECH® EPDM



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для автомобилей/коллекторов, пригоден для широкого ряда продуктов питания. Не рекомендуется для продуктов содержащих жиры и для масел.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e sequenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гофрированный, красный, устойчив к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи спираль из термопластика

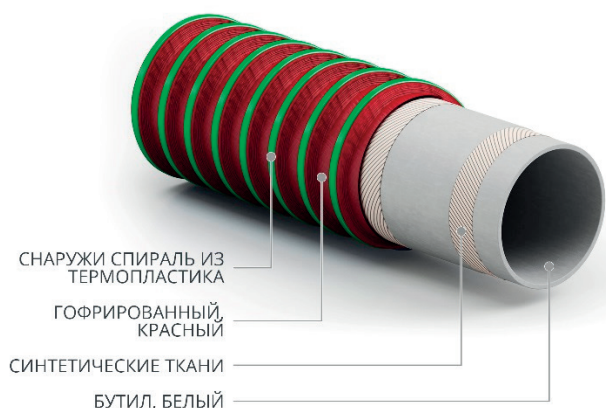
#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,27	0,86	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,67	1,12	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,03	1,36	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,38	1,59	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,11	2,09	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## SPIRALTECH® BUTYL



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Премиальный рукав, легкий и гибкий для автомобилей/коллекторов для широкой гаммы пищевых продуктов. Рекомендуется для вин и алкогольных напитков.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гофрированный, красный, устойчив к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи спираль из термопластика

#### Стерилизация

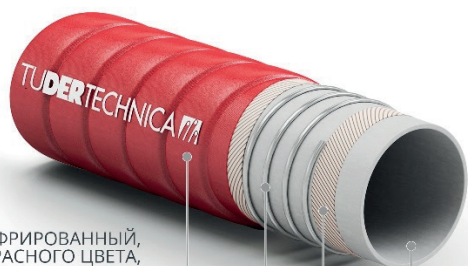
руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,62	1,09	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,97	1,32	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,57	1,72	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,37	2,26	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## GLIDETECH® BUTYL



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА,  
ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ  
КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ,  
ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав, особо лёгкий и гибкий с низкой проницаемостью для вытяжки и подачи вина и крепких алкогольных напитков.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, красного цвета, из материала с низким коэффициентом трения, при протягивании по полу не оставляет пятен, устойчив к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

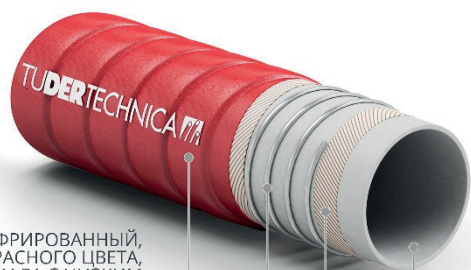
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® BUTYL

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,82	0,55	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,30	1,54	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,90	1,94	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,78	2,53	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## GLIDETECH® NR



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА,  
ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ  
КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ,  
ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C ( -40°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав, особо гибкий для молока, молочных продуктов, вина и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, красный, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчивый к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

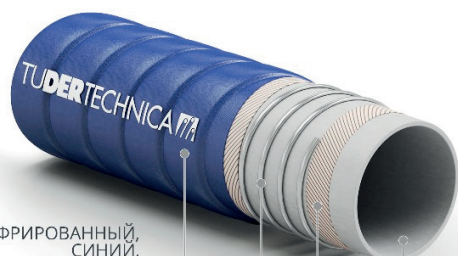
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® NR

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,82	0,55	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,30	1,54	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,90	1,94	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,78	2,53	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## GLIDETECH® NITRILE



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
СИНИЙ,  
ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ  
КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ,  
ПОВЕРХНОСТЬ ГЛАНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

НИТРИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав, особо гибкий для жирных и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, синий, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчив к истиранию, к старению, к маслам и к химическим продуктам. Легко моется. Поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® NITRILE

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,81	0,54	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,31	1,55	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,91	1,95	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,80	2,55	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## GLIDETECH® EPDM



- ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ, ЗЕЛЁНЫЙ, ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав, особо гибкий для широкой гаммы пищевых продуктов. Не рекомендуется для жирных и масляных пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, зелёный, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчив к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется. Поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

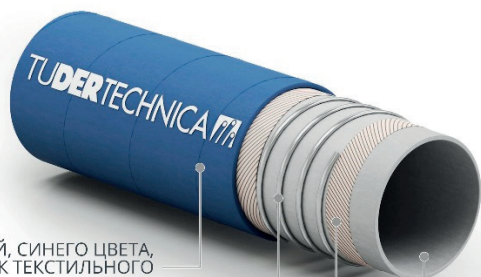
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® EPDM

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,79	0,53	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,19	0,80	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,85	1,24	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,24	1,50	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,83	1,90	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,72	2,49	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## MILKFLEX®



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C ( -40°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для молоковозов перевозящих молоко и молочные продукты.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

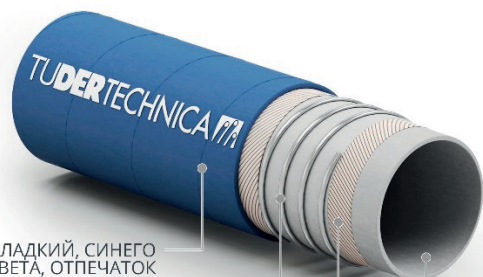
#### Маркировка

TUDERTECHNICA MILKFLEX®

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	36	1,42	0,9	13	6	90	18	270	0,72	0,48	75	2,95
32	1,25	43	1,69	0,9	13	6	90	18	270	0,88	0,59	95	3,74
38	1,50	50	1,97	0,9	13	6	90	18	270	1,20	0,80	115	4,53
51	2,00	63	2,48	0,9	13	6	90	18	270	1,54	1,03	150	5,91
63,5	2,50	75,5	2,97	0,9	13	6	90	18	270	1,98	1,33	190	7,48
76	3,00	90	3,54	0,9	13	6	90	18	270	2,76	1,85	230	9,06
102	4,00	116	4,57	0,9	13	6	90	18	270	3,78	2,53	300	11,81

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## MILKFLEX® EXTRA LIGHT



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Очень легкий рукав для молоковозов перевозящих молоко и молочные продукты.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

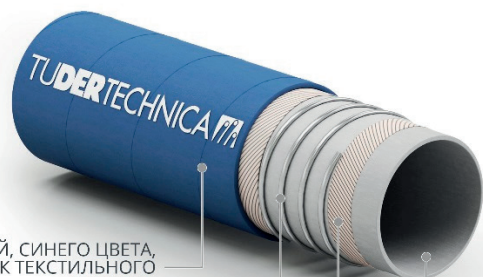
#### Маркировка

TUDERTECHNICA MILKFLEX® EXTRA LIGHT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	49	1,93	0,9	13	6	90	18	270	1,07	0,72	115	4,53
51	2,00	62	2,44	0,9	13	6	90	18	270	1,37	0,92	150	5,91
63,5	2,50	74,5	2,93	0,9	13	6	90	18	270	1,74	1,17	190	7,48
76	3,00	88	3,46	0,9	13	6	90	18	270	2,44	1,63	230	9,06
102	4,00	116	4,57	0,9	13	6	90	18	270	3,43	2,30	300	11,81

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## MILKFLEX® PLUS



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для молоковозов перевозящих молоко и молочные продукты, с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

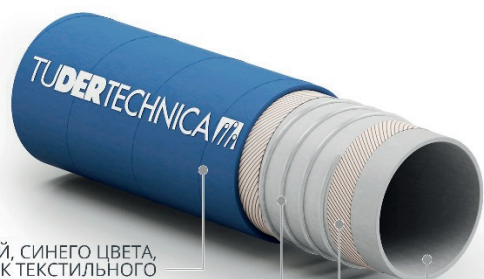
#### Маркировка

TUDERTECHNICA MILKFLEX® PLUS

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,81	0,54	75	2,95
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	30	450	0,99	0,66	95	3,74
38	1,50	50	1,97	0,9	13	10	150	30	450	1,27	0,85	115	4,53
51	2,00	63	2,48	0,9	13	10	150	30	450	1,64	1,10	150	5,91
63,5	2,50	75,5	2,97	0,9	13	10	150	30	450	2,07	1,39	190	7,48
76	3,00	90	3,54	0,9	13	10	150	30	450	2,76	1,85	230	9,06
102	4,00	117	4,61	0,9	13	9	135	27	405	4,07	2,73	300	11,81

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## MILKFLEX® CRUSH RESISTANT



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для молоковозов перевозящих молоко и молочные продукты. Стойкий против механической деформации.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из термопластика

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

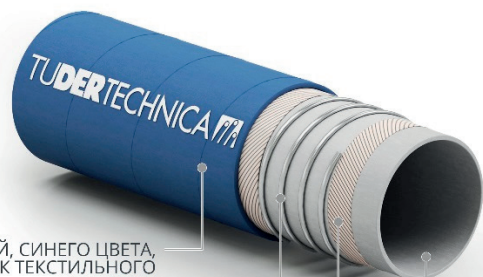
TUDERTECHNICA MILKFLEX® CRUSH RESISTANT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	52	2,05	0,7	10	6	90	18	270	1,15	0,77	130	5,12
51	2,00	65	2,56	0,7	10	6	90	18	270	1,45	0,97	185	7,28
63,5	2,50	77,5	3,05	0,7	10	6	90	18	270	1,80	1,21	240	9,45
76	3,00	92	3,62	0,7	10	6	90	18	270	2,40	1,61	300	11,81

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## MILKFLEX® FAT



ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
НИТРИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий для жирных и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

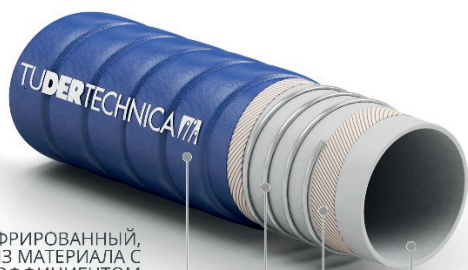
#### Маркировка

TUDERTECHNICA MILKFLEX® FAT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	36	1,42	0,9	13	6	90	18	270	0,86	0,58	75	2,95
32	1,25	43	1,69	0,9	13	6	90	18	270	1,06	0,71	95	3,74
38	1,50	50	1,97	0,9	13	6	90	18	270	1,32	0,88	115	4,53
51	2,00	63	2,48	0,9	13	6	90	18	270	1,71	1,15	150	5,91
63,5	2,50	75,5	2,97	0,9	13	6	90	18	270	2,16	1,45	190	7,48
76	3,00	90	3,54	0,9	13	6	90	18	270	3,14	2,10	230	9,06
102	4,00	116	4,57	0,9	13	6	90	18	270	4,21	2,82	300	11,81

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## GLIDETECH® DAIRY



ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ,  
СИНИЙ, ИЗ МАТЕРИАЛА С  
НИЗКИМ КОЭФФИЦИЕНТОМ  
ТРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТЬ  
ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Особо гибкий напорно/всасывающий рукав для молока, молочных продуктов и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, синий, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчив к истиранию, к старению, к маслам и к химическим продуктам. Легко моется. Поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® DAIRY

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,82	0,55	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,30	1,54	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,90	1,94	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,78	2,53	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## BREWERY EPDM D



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Рукав для подачи пива и широкой гаммы пищевых не содержащих жиры продуктов, с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA BREWERY EPDM

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,6	8,5	16	250	48	750	0,75	0,50	150	5,91
32	1,25	48	1,89	0,5	7,25	16	250	48	750	1,24	0,83	210	8,27
38	1,50	56	2,20	0,5	7,25	16	250	48	750	1,79	1,20	260	10,24
50	1,97	70	2,76	0,4	6	16	250	48	750	2,48	1,66	350	13,78
51	2,00	70	2,76	0,4	6	16	250	48	750	2,35	1,57	350	13,78
63,5	2,50	89	3,50	0,4	6	16	250	48	750	3,88	2,60	470	18,50
65	2,56	89	3,50	0,4	6	16	250	48	750	3,75	2,51	470	18,50
75	2,95	99	3,90	0,3	4,5	16	250	48	750	4,29	2,87	580	22,83
76	3,00	99	3,90	0,3	4,5	16	250	48	750	4,10	2,75	580	22,83
100	3,94	130	5,12	0,2	3	16	250	48	750	7,06	4,73	800	31,50
102	4,00	130	5,12	0,2	3	16	250	48	750	6,57	4,40	800	31,50

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## BREWERY EPDM



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
EPDM, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для пива и широкой гаммы пищевых не содержащих жиры продуктов с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ЗА Sanitary Standard Class II.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

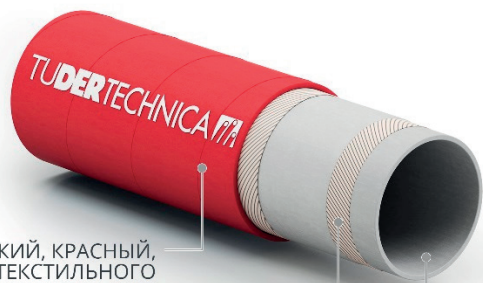
#### Маркировка

TUDERTECHNICA BREWERY EPDM

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	53	2,09	0,9	13	16	250	48	750	1,48	0,99	155	6,10
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	2,05	1,37	215	8,46
51	2,00	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	1,92	1,29	215	8,46
63,5	2,50	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,98	2,00	275	10,83
65	2,56	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,84	1,90	275	10,83
75	2,95	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	4,06	2,72	330	12,99
76	3,00	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	3,87	2,59	330	12,99
100	3,94	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,38	3,60	450	17,72
102	4,00	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,19	3,48	450	17,72

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## BREWERY BUTYL D



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Резиновый рукав с низкой проницаемостью для подачи пива и широкой гаммы пищевых не содержащих жиры продуктов, с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA BREWERY BUTYL

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,6	8,5	16	250	48	750	0,76	0,51	150	5,91
32	1,25	48	1,89	0,5	7,25	16	250	48	750	1,27	0,85	210	8,27
38	1,50	56	2,20	0,5	7,25	16	250	48	750	1,83	1,23	260	10,24
50	1,97	70	2,76	0,4	6	16	250	48	750	2,53	1,70	350	13,78
51	2,00	70	2,76	0,4	6	16	250	48	750	2,41	1,61	350	13,78
63,5	2,50	89	3,50	0,4	6	16	250	48	750	3,95	2,65	470	18,50
65	2,56	89	3,50	0,4	6	16	250	48	750	3,82	2,56	470	18,50
75	2,95	99	3,90	0,3	4,5	16	250	48	750	4,37	2,93	580	22,83
76	3,00	99	3,90	0,3	4,5	16	250	48	750	4,18	2,80	580	22,83
100	3,94	130	5,12	0,2	3	16	250	48	750	7,17	4,80	800	31,50
102	4,00	130	5,12	0,2	3	16	250	48	750	6,68	4,48	800	31,50

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## BREWERY BUTYL



ГЛАДКИЙ, КРАСНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий резиновый рукав с низкой проницаемостью для пива и широкой гаммы пищевых не содержащих жиры продуктов с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, красный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

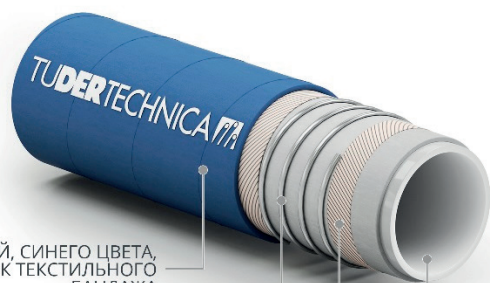
#### Маркировка

TUDERTECHNICA BREWERY BUTYL

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	53	2,09	0,9	13	16	250	48	750	1,51	1,01	155	6,10
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	2,09	1,40	215	8,46
51	2,00	66	2,60	0,9	13	16	250	48	750	1,96	1,31	215	8,46
63,5	2,50	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	3,02	2,02	275	10,83
65	2,56	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,88	1,93	275	10,83
75	2,95	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	4,11	2,75	330	12,99
76	3,00	94	3,70	0,9	13	16	250	48	750	3,92	2,63	330	12,99
100	3,94	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,45	3,65	450	17,72
102	4,00	120	4,72	0,9	13	16	250	48	750	5,26	3,52	450	17,72

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## BREWERY UPE



- ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- UPE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для пива, дистиллятов с концентрацией спирта до 96% и широкой гаммы пищевых продуктов, с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

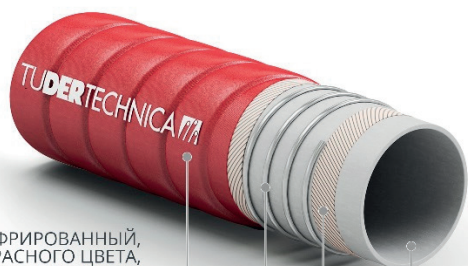
#### Маркировка

TUDERTECHNICA BREWERY UPE

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	48	750	1,34	0,90	240	9,45
50	1,97	64	2,52	0,9	13	16	250	48	750	1,84	1,23	330	12,99
51	2,00	64	2,52	0,9	13	16	250	48	750	1,72	1,15	330	12,99
63,5	2,50	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	3,06	2,05	415	16,34
65	2,56	81	3,19	0,9	13	16	250	48	750	2,92	1,96	415	16,34
75	2,95	93	3,66	0,9	13	16	250	48	750	3,70	2,48	500	19,69
76	3,00	93	3,66	0,9	13	16	250	48	750	3,50	2,35	500	19,69
100	3,94	119	4,69	0,9	13	16	250	48	750	5,12	3,43	675	26,57
102	4,00	119	4,69	0,9	13	16	250	48	750	4,78	3,20	675	26,57

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## GLIDETECH® BREWERY HD



ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА,  
ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ  
КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ,  
ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

БУТИЛ, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Особо лёгкий и гибкий напорно/всасывающий резиновый рукав с низкой степенью проницаемости для пива и широкой гаммы пищевых не содержащих жиры продуктов, с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

IIR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006, ZA Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, красного цвета, из материала с низким коэффициентом трения, при протягивании по полу не оставляет пятен, устойчив к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

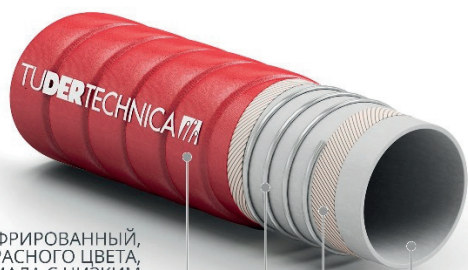
TUDERTECHNICA GLIDETECH® BREWERY HD

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	38	1,50	0,9	13	16	250	60	900	0,91	0,61	105	4,13
38	1,50	52,5	2,07	0,9	13	16	250	60	900	1,38	0,92	120	4,72
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	60	900	2,21	1,48	150	5,91
63,5	2,50	80,5	3,17	0,9	13	16	250	60	900	2,79	1,87	195	7,68
76	3,00	94	3,70	0,9	13	16	250	60	900	3,51	2,35	225	8,86
102	4,00	120	4,72	0,9	13	16	250	60	900	4,57	3,06	375	14,76

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## GLIDETECH® VINEYARD



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА,  
ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ  
КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ,  
ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Особо гибкий напорно/всасывающий рукав для вина и продуктов виноделия.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, красный, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчивый к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

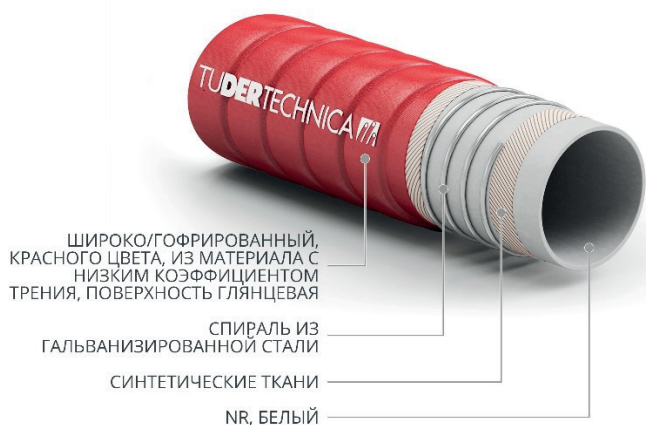
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® VINEYARD

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,82	0,55	70	2,76
38	1,50	51,5	2,03	0,9	13	10	150	30	450	1,23	0,82	80	3,15
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,30	1,54	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,90	1,94	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,78	2,53	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## GLIDETECH® VINEYARD HD



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА, ИЗ МАТЕРИАЛА С  
НИЗКИМ КОЭФФИЦИЕНТОМ  
ТРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR, БЕЛЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +80°C (-40°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Особо гибкий напорно/всасывающий рукав для вина и продуктов виноделия с улучшенной устойчивостью к повышенным давлениям.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, красный, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчивый к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

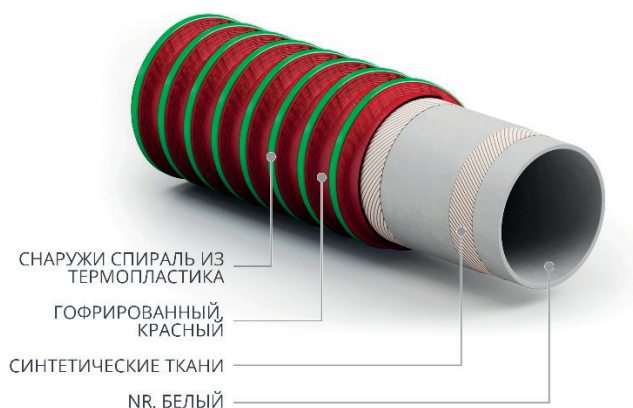
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® VINEYARD HD

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	38	1,50	0,9	13	16	250	60	900	0,91	0,61	105	4,13
38	1,50	52,5	2,07	0,9	13	16	250	60	900	1,41	0,94	120	4,72
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	60	900	2,24	1,50	150	5,91
63,5	2,50	80,5	3,17	0,9	13	16	250	60	900	2,82	1,89	195	7,68
76	3,00	94	3,70	0,9	13	16	250	60	900	3,55	2,38	225	8,86
102	4,00	120	4,72	0,9	13	16	250	60	900	4,44	2,97	375	14,76

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## SPIRALTECH® VINEYARD



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для автомобилей/коллекторов вина и продуктов виноделия.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, белый, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 2, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201, 2006.

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гофрированный, красный, стойкий к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи термопластическая спираль

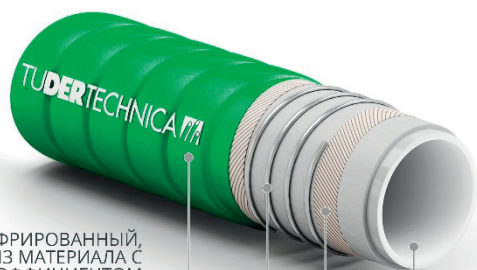
#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,21	0,81	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,59	1,07	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,93	1,29	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,49	1,67	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,26	2,18	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## GLIDETECH® DISTILLERY



- ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ, ЗЕЛЁНЫЙ, ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- URE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Особо гибкий напорно/всасывающий рукав для дистиллятов и промежуточных продуктов дистилляции с концентрацией спирта до 96%.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

URE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, зелёный, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчив к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется. Поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

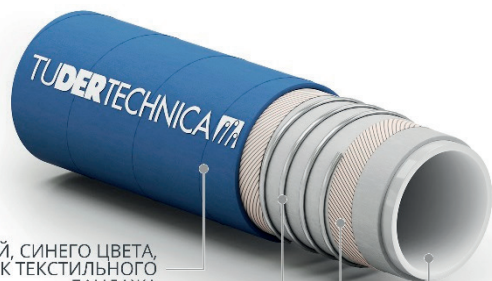
#### Маркировка

TUDERTECHNICA GLIDETECH® DISTILLERY

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	30	450	0,80	0,54	100	3,94
38	1,50	50	1,97	0,9	13	10	150	30	450	1,14	0,76	150	5,91
51	2,00	65	2,56	0,9	13	10	150	30	450	1,81	1,21	200	7,87
63,5	2,50	77,5	3,05	0,9	13	10	150	30	450	2,19	1,47	260	10,24
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	2,81	1,88	350	13,78
102	4,00	117	4,61	0,9	13	10	150	30	450	3,67	2,46	500	19,69

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUALCOMASTER



- ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- URE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)  
**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Лёгкий и гибкий напорно/всасывающий рукав для дистиллятов с концентрацией спирта до 96%. Может применяться для жирных и не содержащих жиры пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

URE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, синего цвета, устойчив к истиранию, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tuderttechnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUALCOMASTER

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	29	1,14	0,9	13	6	90	18	270	0,61	0,41	60	2,36
25	1,00	35	1,38	0,9	13	6	90	18	270	0,76	0,51	85	3,35
32	1,25	43	1,69	0,9	13	6	90	18	270	0,98	0,66	115	4,53
38	1,50	49	1,93	0,9	13	6	90	18	270	1,14	0,76	150	5,91
51	2,00	62	2,44	0,9	13	6	90	18	270	1,52	1,02	210	8,27
63,5	2,50	76,5	3,01	0,9	13	6	90	18	270	2,29	1,53	265	10,43
76	3,00	89	3,50	0,9	13	6	90	18	270	2,85	1,91	320	12,60
102	4,00	115	4,53	0,9	13	6	90	18	270	3,74	2,51	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## DRYFOOD ANTISTATIC D



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C ( -13°F / +176°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорный рукав для сухих продуктов питания и гранулята.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, антистатический ( $R < 10^9 \Omega/m$ ), без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 4, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Усиление

синтетические ткани, по запросу медные проволоки для отвода статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гладкий, черный, проводящий, абразивостойкий, озоностойкий и стойкий против старению резины, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

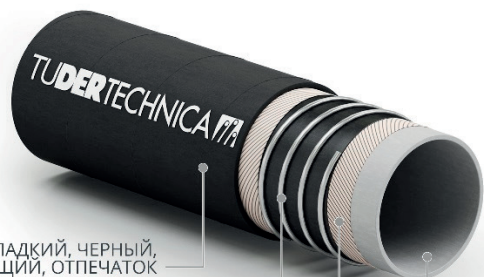
#### Маркировка

TUDERTECHNICA DRYFOOD ANTISTATIC

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	66	2,60	6	90	18	270	1,82	1,22	-	-
76	3,00	94	3,70	6	90	18	270	3,22	2,16	-	-
102	4,00	124	4,88	6	90	18	270	5,06	3,39	-	-
127	5,00	151	5,94	6	90	18	270	7,13	4,78	-	-
152	6,00	176	6,93	6	90	18	270	8,43	5,65	-	-

Прочие значения диаметра, толщины стенки и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## DRYFOOD ANTISTATIC



- ГЛАДКИЙ, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- НИТРИЛ, БЕЛЫЙ, АНТИСТАТИЧЕСКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для сухих продуктов питания и гранулята.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR, белый, антистатический ( $R < 10^9 \Omega/m$ ), без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.2600, BFR recommendation XXI cat 4, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из гальванизированной стали, по запросу медные проволоки для отвода статического электричества/заряда

#### Наружный слой

гладкий, черный, проводящий, абразивостойкий, озоностойкий и стойкий против старению резины, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

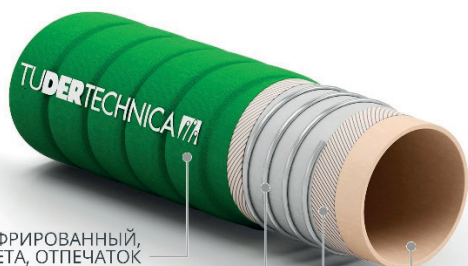
#### Маркировка

TUDERTECHNICA DRYFOOD ANTISTATIC

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	66	2,60	0,9	13	6	90	18	270	1,93	1,29	300	11,81
76	3,00	92	3,62	0,9	13	6	90	18	270	3,25	2,18	450	17,72
102	4,00	118	4,65	0,9	13	6	90	18	270	4,47	2,99	600	23,62
127	5,00	145	5,71	0,9	13	6	90	18	270	5,80	3,89	750	29,53
152	6,00	171	6,73	0,9	13	6	90	18	270	7,59	5,09	950	37,40

Прочие значения диаметра, толщины стенки и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUSILO PU FORM



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
ЗЕЛЕНОГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
ПОЛИУРЕТАН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -30°C / +100°C (-22°F / +212°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

FDA

Напорно/всасывающий рукав для сухих, порошковых и состоящих из гранул пищевых продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

полиуретан, полупрозрачный. Соответствует FDA 21 CFR 177.2600

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из гальванизированной стали, медные проволки для отвода статического электричества/заряда

#### Наружный слой

широко/гофрированный, зеленого цвета, абразивостойкий, озоностойкий и стойкий против старению резины, отпечаток текстильного бандажа

#### Стерилизация\*

Лимонная кислота max 5%, температура окружающей среды (20°C)

Каустическая сода max 2%, температура окружающей среды (20°C)

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSILO PU FORM

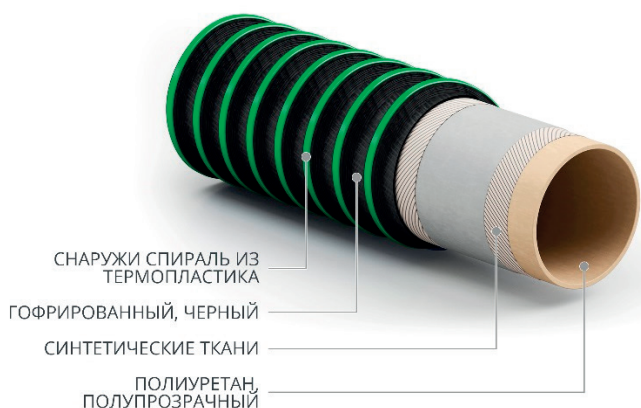
Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	39	1,54	0,9	13	5	75	15	225	0,83	0,56	75	2,95
38	1,50	52	2,05	0,9	13	5	75	15	225	1,36	0,91	130	5,12
51	2,00	67	2,64	0,9	13	5	75	15	225	2,07	1,39	185	7,28
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	5	75	15	225	2,51	1,68	240	9,45
76	3,00	94	3,70	0,9	13	5	75	15	225	3,22	2,16	300	11,81
102	4,00	120	4,72	0,9	13	5	75	15	225	4,49	3,01	410	16,14

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

\* срок службы рукава напрямую зависит от количества и времени стерилизации рукава



## SPIRALTECH® PU



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для продуктов питания в виде порошка или гранулята и для сухих продуктов питания.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

полиуретан, полупрозрачный. Соответствует FDA 21 CFR 177.2600

#### Усиление

синтетические ткани, медные проволочки для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гофрированный, черный, стойкий к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи термопластическая спираль

#### Стерилизация\*

Лимонная кислота max 5%, температура окружающей среды (20°C)

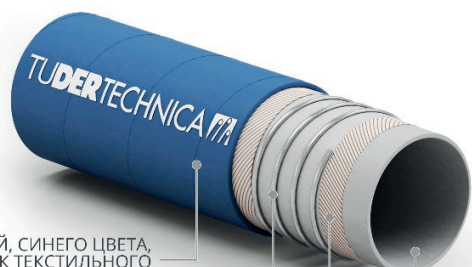
Каустическая сода max 2%, температура окружающей среды (20°C)

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,39	0,93	90	3,54
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,81	1,21	125	4,92
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,20	1,47	160	6,30
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,58	1,73	190	7,48
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	3,37	2,26	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

\* срок службы рукава напрямую зависит от количества и времени стерилизации рукава

## DESERT WIND



- ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- ЕРМ, БЕЛЫЙ, ТЕРМОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +170°C (-40°F / +338°F);  
максимум до 180 °C (+356°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров

Напорно/всасывающий рукав для горячего и сухого воздуха из компрессора в цистерну.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

ЕРМ, белый, термостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, гальванизированная спираль

#### Наружный слой

гладкий, синий, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

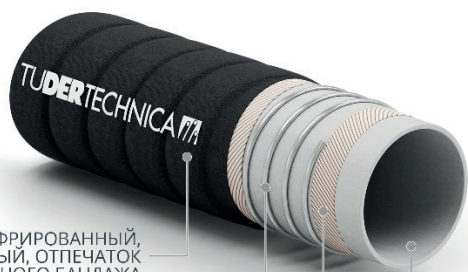
#### Маркировка

TUDERTECHNICA DESERT WIND

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	64	2,48	0,9	13	10	150	30	450	1,69	1,13	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,50	1,68	265	10,43
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	2,93	1,96	320	12,60
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	4,23	2,83	430	16,93

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## DUNES WIND



ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ,  
ЧЕРНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

ЕРМ, БЕЛЫЙ, ТЕРМОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +170°C (-40°F / +338°F);  
максимум до 180 °C (+356°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Гибкий, напорно/всасывающий рукав для горячего и сухого воздуха из компрессора в цистерну.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

ЕРМ, белый, термостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, гальванизированная спираль

#### Наружный слой

широко/гофрированный, черный, устойчив к истиранию и старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

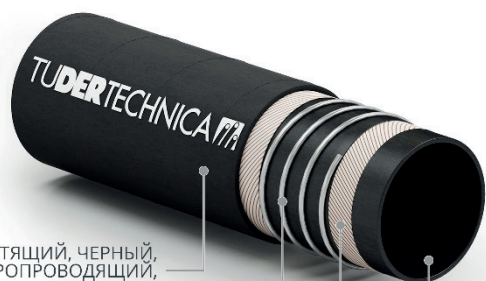
#### Маркировка

TUDERTECHNICA DUNES WIND

Внутренний диаметр		Теоретический наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	66	2,60	0,9	13	10	150	30	450	1,83	1,23	100	3,94
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,21	1,48	130	5,12
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	30	450	2,80	1,88	150	5,91
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	30	450	3,83	2,57	250	9,84

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## TUPETROL MASTER



CR, БЛЕСТЯЩИЙ, ЧЕРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

НИТРИЛ 1, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -30 °C / +100°C (-22°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма** : EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для масел и бензина с ароматическим содержанием до 50%. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области Аtex (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR 1, чёрный, электропроводящий

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, CR, чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

жёлтая

TUDERTECHNICA TUPETROL MASTER

Рельефная маркировка в соответствии с EN12115

TUDERTECHNICA NBR1 EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω/Т Q/У

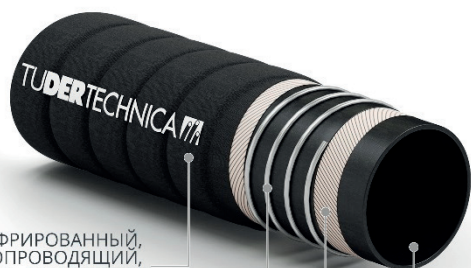
Ex

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,69	0,46	65	2,56
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,85	0,57	90	3,54
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,06	0,71	120	4,72
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,42	0,95	155	6,10
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,19	1,47	215	8,46
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,22	1,49	215	8,46
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,05	2,04	275	10,83
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,54	2,37	330	12,99
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,58	2,40	330	12,99
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,58	3,07	450	17,72
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,64	3,11	450	17,72

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUWAGON MASTER



CR, ШИРОКО / ГОФРИРОВАННЫЙ,  
ЧЕРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ПОВЕРХНОСТЬ С ОТТИСКОМ  
ТКАНИ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

НИТРИЛ 1, ЧЕРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -30 °C / +100°C (-22°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для масел и бензина с ароматическим содержанием до 50%. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области Аtex (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NBR 1, чёрный, электропроводящий

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, CR, чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к маслу, к старению и к озону, поверхность с оттиском ткани

#### Маркировка

жёлтая

TUDERTECHNICA TUWAGON MASTER

Рельефная маркировка в соответствии с EN12115

TUDERTECHNICA NBR1 EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω/T Q/Y

Ex

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	40	600	1,18	0,79	100	3,94
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	40	600	1,39	0,93	125	4,92
50	1,97	66	2,60	0,9	13	10	150	40	600	2,10	1,41	180	7,09
51	2,00	67	2,64	0,9	13	10	150	40	600	2,13	1,43	180	7,09
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	10	150	40	600	2,71	1,82	230	9,06
75	2,95	91	3,58	0,9	13	10	150	40	600	3,18	2,13	280	11,02
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	40	600	3,22	2,16	280	11,02
100	3,94	116	4,57	0,9	13	10	150	40	600	4,41	2,95	400	15,75
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	40	600	4,46	2,99	400	15,75

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

**SPIRALTECH® FUEL**



Легкий и гибкий рукав для бензовозов для масел и топлива с концентрацией ароматов до 50%.

**ОПИСАНИЕ**

**Внутренний слой**

NBR, черный, токопроводящий

**Усиление**

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества

**Наружный слой**

гофрированный, черный, стойкий к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи термопластическая спираль

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

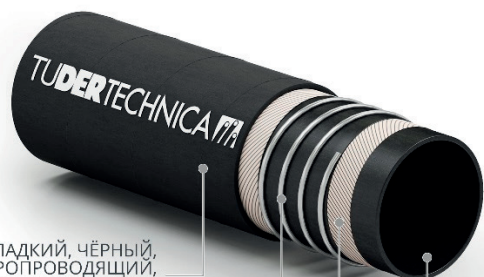
**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,17	0,78	80	3,15
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,57	1,05	100	3,94
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,90	1,27	130	5,12
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,30	1,54	150	5,91
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	2,97	1,99	200	7,87

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUCHEM® EPDM



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

EPDM, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +120°C (-40°F / +248°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма** : EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав, разработанный в соответствии с нормой EN12115, для химических продуктов. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области Аtex (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

EPDM, чёрный, электропроводящий

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, EPDM чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

лиловая лента

TUDERTECHNICA TUCHEM® EPDM

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA EPDM EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω /Т

Q/Y

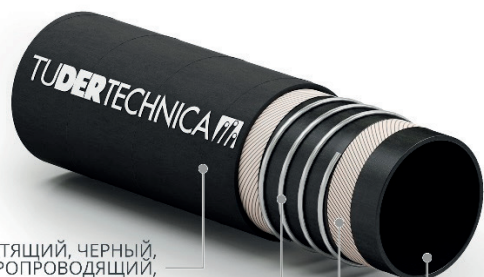
Ex

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,66	0,44	65	2,56
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,81	0,54	90	3,54
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	0,99	0,66	120	4,72
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,30	0,87	155	6,10
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,13	1,43	215	8,46
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,16	1,45	215	8,46
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	2,86	1,92	275	10,83
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,41	2,28	330	12,99
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,45	2,31	330	12,99
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,41	2,95	450	17,72
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,46	2,99	450	17,72

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUCHEM® VITON®



- CR, БЛЕСТЯЩИЙ, ЧЕРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК
- СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- VITON®, ЧЁРНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -25°C / +120°C (-13°F / +248°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для химических продуктов, горячих масел и продуктов нефтехимии.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

Viton®, чёрный

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, CR, чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

зелёно/белая лента

TUDERTECHNICA TUCHEM® VITON®

Рельефная маркировка в соответствии с EN12115

TUDERTECHNICA FKM EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω Q/Y

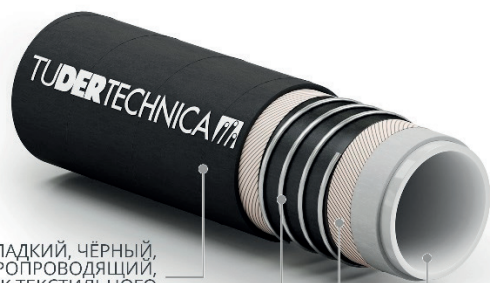
Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,81	0,54	125	4,92
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	1,01	0,68	150	5,91
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,19	0,80	175	6,89
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,48	0,99	225	8,86
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,30	1,54	275	10,83
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,33	1,56	275	10,83
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,32	2,22	350	13,78
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,83	2,57	400	15,75
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,87	2,59	400	15,75
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	5,01	3,36	550	21,65
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	5,05	3,38	550	21,65

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)





## TUCHEM® UPE



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
UPE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω)

**Норма** : EN12115 - TRbF 131/2



Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для химических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, EPDM чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

#### Маркировка

бело/синяя лента

TUDERTECHNICA TUCHEM® UPE

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω

Q/Y

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,75	0,50	115	4,53
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,92	0,62	155	6,10
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,10	0,74	200	7,87
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,39	0,93	240	9,45
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,30	1,54	330	12,99
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,33	1,56	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,09	2,07	415	16,34
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,58	2,40	500	19,69
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,62	2,42	500	19,69
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,63	3,10	675	26,57
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,67	3,13	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)



## TUCHEM® UPE FULL CONDUCTIVE



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

УРЕ, ЧЕРНЫЙ,  
ТОКОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для химических продуктов.

Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области Аtex (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

УРЕ, черный, токопроводящий, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, EPDM чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

#### Маркировка

бело/синяя лента

TUDERTECHNICA TUCHEM® UPE FULL CONDUCTIVE

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω / T Q/Y



Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,75	0,50	115	4,53
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,92	0,62	155	6,10
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,10	0,74	200	7,87
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,39	0,93	240	9,45
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,30	1,54	330	12,99
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,33	1,56	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,09	2,07	415	16,34
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,58	2,40	500	19,69
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,62	2,42	500	19,69
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,63	3,10	675	26,57
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,67	3,13	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)



## TUCHEM® UPE CHIPS FULL CONDUCTIVE



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

УРЕ, БЕЛЫЙ С  
ПРОВОДЯЩИМИ МОСТАМИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2



Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для химических и фармацевтических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

УРЕ, белый, с электропроводящими мостами, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Усиление

синтетические ткани, проволока для снятия статического электричества/разряда, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, EPDM чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

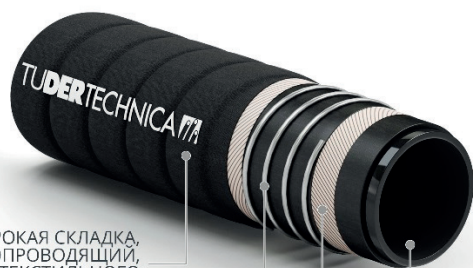
бело/синяя лента  
TUDERTECHNICA TUCHEM® UPE CHIPS FULL CONDUCTIVE  
Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115  
TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω /Т Q/Y

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,75	0,50	115	4,53
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,92	0,62	155	6,10
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,10	0,74	200	7,87
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,39	0,93	240	9,45
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,30	1,54	330	12,99
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,33	1,56	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,09	2,07	415	16,34
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,58	2,40	500	19,69
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,62	2,42	500	19,69
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,63	3,10	675	26,57
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,67	3,13	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)



## TUCHEM® UPE FULL CONDUCTIVE FORM



EPDM, ШИРОКАЯ СКЛАДКА,  
ЧЕРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ОТ ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
UPE, ЧЕРНЫЙ,  
ТОКОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2



Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN 12115 для химических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, черный, токопроводящий, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко гофрированный, EPDM, черный, токопроводящий, абразиво и озоностойкий, стойкий против старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

#### Маркировка

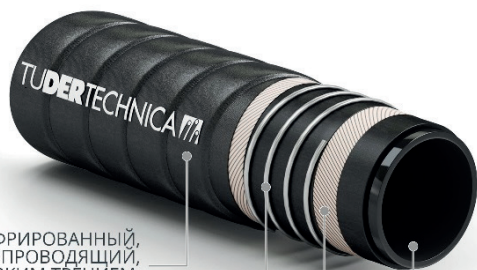
бело/синяя лента  
TUDERTECHNICA TUCHEM® UPE FULL CONDUCTIVE  
Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115  
TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω /T Q/Y

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	40	600	0,71	0,48	95	3,74
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	40	600	0,87	0,58	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	40	600	1,11	0,74	140	5,51
50	1,97	66	2,60	0,9	13	10	150	40	600	1,84	1,23	190	7,48
51	2,00	67	2,64	0,9	13	10	150	40	600	1,87	1,26	190	7,48
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	10	150	40	600	2,34	1,57	245	9,65
75	2,95	91	3,58	0,9	13	10	150	40	600	2,77	1,86	330	12,99
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	40	600	2,80	1,88	330	12,99
100	3,94	116	4,57	0,9	13	10	150	40	600	3,48	2,34	475	18,70
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	40	600	3,54	2,38	475	18,70

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)



## GLIDETECH® UPE FULL CONDUCTIVE



ШИРОКО/ГОФРИРОВАННЫЙ,  
ЧЕРНЫЙ, ТОКОПРОВОДЯЩИЙ,  
МАТЕРИАЛ С НИЗКИМ ТРЕНИЕМ,  
ГЛЯНЦЕВЫЙ НАРУЖНЫЙ СЛОЙ

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

UPE, ЧЕРНЫЙ,  
ТОКОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма** : EN12115

Напорно/всасывающий рукав соответствующий норме EN 12115 для химических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, черный, токопроводящий, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, черный, токопроводящий, материал с низким трением, не оставляет следов на полу, абразиво/озоно/масло и химическо стойкий, очень легко рукав чистить, глянцевый наружный слой

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

бело/синяя лента  
TUDERTECHNICA GLIDETECH® UPE FULL CONDUCTIVE  
Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115  
TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω / T Q/Y

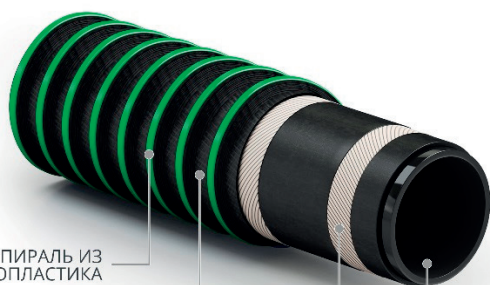


Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
25	1,00	37	1,46	0,9	13	10	150	40	600	0,71	0,48	100	3,94
32	1,25	44	1,73	0,9	13	10	150	40	600	0,87	0,58	125	4,92
38	1,50	51	2,00	0,9	13	10	150	40	600	1,11	0,74	150	5,91
50	1,97	66	2,60	0,9	13	10	150	40	600	1,87	1,25	200	7,87
51	2,00	67	2,64	0,9	13	10	150	40	600	1,90	1,27	200	7,87
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	10	150	40	600	2,34	1,57	260	10,24
75	2,95	91	3,58	0,9	13	10	150	40	600	2,72	1,82	350	13,78
76	3,00	92	3,62	0,9	13	10	150	40	600	2,75	1,84	350	13,78
100	3,94	116	4,57	0,9	13	10	150	40	600	3,86	2,59	500	19,69
102	4,00	118	4,65	0,9	13	10	150	40	600	3,89	2,61	500	19,69

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## SPIRALTECH® UPE CONDUCTIVE



СНАРУЖИ СПИРАЛЬ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИКА  
ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
UPE, ЧЕРНЫЙ, ТОКОПРОВОДЯЩИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -25°C / +80°C (-13°F / +176°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Легкий и гибкий рукав для автомобилей/коллекторов для химических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, черный, токопроводящий, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, медная проволока для отвода статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гофрированный, черный, устойчив к истиранию, старению, озону и маслостойкий, снаружи термопластическая спираль

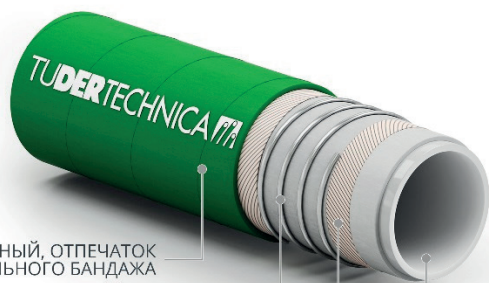
#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,05	0,70	85	3,35
51	2,00	-	-	0,9	13	10	150	30	450	1,45	0,97	120	4,72
63,5	2,50	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	1,75	1,17	155	6,10
76	3,00	-	-	0,8	11,5	10	150	30	450	2,06	1,38	190	7,48
102	4,00	-	-	0,7	10	10	150	30	450	2,69	1,80	260	10,24

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## GPS EVOLUTION



ГЛАДКИЙ, ЗЕЛЁНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
UPE, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -30°C / +90°C (-22°F / +194°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для транспорта химических веществ.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Соответствует FDA 21 CFR 177.1520, BfR CAT III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE, AND 10/2011/CE, JAPAN-Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959 and No.201,2006

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, зелёный, абразивостойкий, озоностойкий и стойкий против старению резины, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA GPS EVOLUTION

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	30	1,18	0,9	13	10	150	30	450	0,62	0,42	115	4,53
25	1,00	36	1,42	0,9	13	10	150	30	450	0,77	0,52	150	5,91
32	1,25	45	1,77	0,9	13	10	150	30	450	1,04	0,70	180	7,09
38	1,50	51	2,01	0,9	13	10	150	30	450	1,33	0,89	220	8,66
51	2,00	65	2,56	0,9	13	10	150	30	450	1,90	1,27	280	11,02
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	10	150	30	450	2,50	1,68	360	14,17
76	3,00	91	3,58	0,9	13	10	150	30	450	3,02	2,02	420	16,54
102	4,00	119	4,69	0,9	13	10	150	30	450	4,61	3,09	600	23,62

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE CHEM

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGIBUS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, КОЭКСТРУЗИОННЫЙ, ПРОЗРАЧНЫЙ/БЕЛЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим:** -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω,)

**Норма:** EN12115 - TRBF 131/2



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента  
TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE CHEM  
Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115  
TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXVI class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, ЗА Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гладкий, EPDM чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,18	0,79	215	8,46
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,43	0,96	255	10,04
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	2,08	1,39	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	2,96	1,98	430	16,93
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	3,43	2,30	510	20,08
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	12	185	48	750	4,60	3,08	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).





## TUFLUOR® PTFE CHEM FORM

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUSS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



EPDM, ШИРОКО ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ, ТОКОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, КОЭКСТРУЗИОННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ / БЕЛЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +150°C ( -40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE CHEM

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXVI class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

широко гофрированный, EPDM, черный, токопроводящий, абразиво и озоностойкий, стойкий против старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,49	0,33	55	2,17
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,64	0,43	75	2,95
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,79	0,53	95	3,74
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,90	0,60	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,22	0,82	140	5,51
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,95	1,31	190	7,48
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,54	1,70	245	9,65
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,95	1,97	330	12,99
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	10	150	40	600	3,82	2,56	475	18,70

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



EPDM, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области ATEX (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, чёрный, электропроводящее, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXII class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гладкий, EPDM, черный, проводящий, устойчив к истиранию, старению, озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω /Т Q/Y

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,18	0,79	215	8,46
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,43	0,96	255	10,04
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	2,08	1,39	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	2,96	1,98	430	16,93
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	3,43	2,30	510	20,08
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	12	185	48	750	4,60	3,08	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE FORM

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUSS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



EPDM, ШИРОКО  
ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ,  
ТОКОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛИ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ,  
ЧЕРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +150°C ( -40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω/Т в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма** : EN12115 - TRbF 131/2

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, чёрный, электропроводящее, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXII class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

широко гофрированный, EPDM, черный, токопроводящий, абразиво и озоностойкий, стойкий против старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tuderttechnica



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE CHEM FULL CONDUCTIVE

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω /T Q/Y

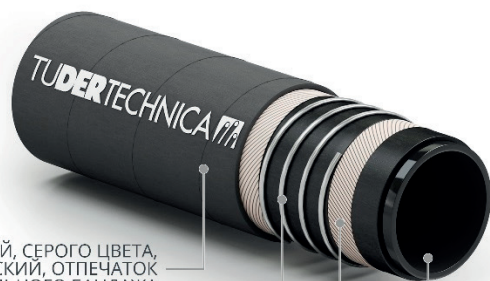
Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,49	0,33	55	2,17
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,64	0,43	75	2,95
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,79	0,53	95	3,74
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,90	0,60	115	4,53
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,22	0,82	140	5,51
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,95	1,31	190	7,48
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,54	1,70	245	9,65
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,95	1,97	330	12,99
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	10	150	40	600	3,82	2,56	475	18,70

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE PHARMACHEM

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGIBUS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



ГЛАДКИЙ, СЕРОГО ЦВЕТА, АНТИСТАТИЧЕСКИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω)

**Норма** : EN12115



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE PHARMACHEM

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, чёрный, электропроводящее, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXII class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гладкий, серого цвета, антистатический, (R<10<sup>9</sup> Ω/m), устойчив к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

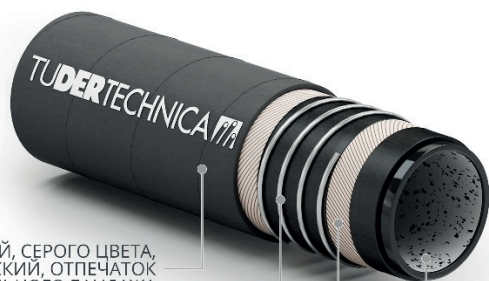
#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/m]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,18	0,79	215	8,46
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,43	0,96	255	10,04
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	2,08	1,39	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	2,96	1,98	430	16,93
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	3,43	2,30	510	20,08
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	12	185	48	750	4,60	3,08	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## TUCHEM® UPE CHIPS PHARMACHEM



ГЛАДКИЙ, СЕРОГО ЦВЕТА,  
АНТИСТАТИЧЕСКИЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА

СПИРАЛЬ ИЗ  
ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

UPE, БЕЛЫЙ С  
ПРОВОДЯЩИМИ МОСТАМИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -35°C / +100°C (-31°F / +212°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства**: тип Ω в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω)

**Норма** : EN12115



Напорно/всасывающий рукав разработан в соответствии с нормой EN12115 для химических и фармацевтических продуктов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

UPE, белый, с электропроводящими мостами, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). и также FDA 21 cfr 177.1520, BfR Cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Усиление

синтетические ткани, проволока для снятия статического электричества/разряда, спираль из гальванизированной стали

#### Наружный слой

гладкий, серого цвета, антистатический, (R<10<sup>9</sup> Ω/m), устойчив к истиранию, к маслу, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

#### Маркировка

бело/синяя лента

TUDERTECHNICA TUCHEM® UPE CHIPS PHARMACHEM

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA UHMWPE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω

Q/Y

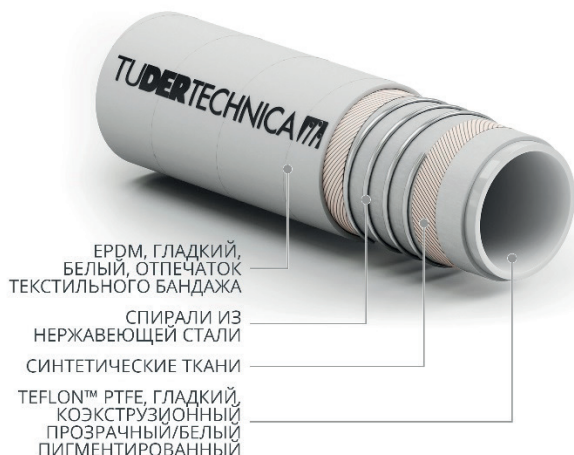
Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	31	1,22	0,9	13	16	250	64	1000	0,75	0,50	115	4,53
25	1,00	37	1,46	0,9	13	16	250	64	1000	0,92	0,62	155	6,10
32	1,25	44	1,73	0,9	13	16	250	64	1000	1,10	0,74	200	7,87
38	1,50	51	2,00	0,9	13	16	250	64	1000	1,39	0,93	240	9,45
50	1,97	66	2,60	0,9	13	16	250	64	1000	2,30	1,54	330	12,99
51	2,00	67	2,64	0,9	13	16	250	64	1000	2,33	1,56	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	16	250	64	1000	3,09	2,07	415	16,34
75	2,95	91	3,58	0,9	13	16	250	64	1000	3,58	2,40	500	19,69
76	3,00	92	3,62	0,9	13	16	250	64	1000	3,62	2,42	500	19,69
100	3,94	116	4,57	0,9	13	12	185	48	750	4,63	3,10	675	26,57
102	4,00	118	4,65	0,9	13	12	185	48	750	4,67	3,13	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE PHARM

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



- EPDM, ГЛАДКИЙ, БЕЛЫЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА
- СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, КОЭКСТРУЗИОННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ/БЕЛЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип M в соответствии с EN12115 (R<10<sup>2</sup> Ω)

**Норма :** EN12115



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE PHARM

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR M Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXVI class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, ЗА Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, проволока из стали для снятия статического электричества/разряда, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

гладкий, EPDM, белый, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,18	0,79	215	8,46
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,43	0,96	255	10,04
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	2,08	1,39	330	12,99
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	2,96	1,98	430	16,93
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	3,43	2,30	510	20,08
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	12	185	48	750	4,60	3,08	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE BIOTECH

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUSS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



ГЛАДКИЙ, БЕЛОГО ЦВЕТА, С ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИМИ МОСТАМИ, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ, ИЗ МАТЕРИАЛА С НИЗКИМ КОЭФФИЦИЕНТОМ ТРЕНИЯ

СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)

Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/T в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма :** EN12115



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE BIOTECH

Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115

TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 16 BAR Ω /T Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области Аtex (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, чёрный, электропроводящее, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXII class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, проволока из стали для снятия статического электричества/разряда, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

гладкий, белого цвета, с электропроводящими мостами, из материала с низким коэффициентом трения, не оставляющий пятен при протягивании по полу, устойчивый к истиранию, к старению, к озону, к маслам и к химическим продуктам, легко моется, поверхность глянцевая. Соответствует FDA 21 cfr 177.1520, BfR cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/m]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,54	0,36	90	3,54
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,70	0,47	130	5,12
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	0,86	0,58	170	6,69
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,17	0,78	220	8,66
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	1,35	0,90	260	10,24
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	16	250	64	1000	2,25	1,51	345	13,58
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	2,90	1,94	440	17,32
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	16	250	64	1000	3,88	2,60	520	20,47
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	12	185	48	750	4,60	3,08	675	26,57

Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C). Доступен также с внутренним слоем из Teflon™ PTFE коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный (контактируйте Tudertecnica для получения технического листа).



## GLIDETECH® PTFE BIOTECH

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGIBUS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



ШИРОКОГОФРИРОВАННЫЙ, БЕЛЫЙ С ЧЕРНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ТОЧКАМИ, ГЛАНЦЕВЫЙ НАРУЖНЫЙ СЛОЙ, МАТЕРИАЛ С НИЗКИМ ТРЕНИЕМ  
СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим:** -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Электрические свойства:** тип Ω/T в соответствии с EN12115 (R<10<sup>6</sup> Ω, R<10<sup>9</sup> Ω через стенку рукава)

**Норма:** EN12115



### Маркировка

красно/бело/ синяя лента  
TUDERTECHNICA GLIDETECH® PTFE BIOTECH  
Рельефная маркировка в соответствии с EN 12115  
TUDERTECHNICA PTFE EN12115:2011 DN SD PN 10 BAR Ω / T Q/Y

Напорно/всасывающий рукав, соответствует EN 12115 для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей. Труба протестирована и сертифицирована лабораторией INERIS для использования в области ATEX (Ex-Zone).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, чёрный, электропроводящее, без фталатов, гладкий, тестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXII class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE

#### Усиление

синтетические ткани, проволока из стали для снятия статического электричества/разряда, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, белый с черными токопроводящими точками, материал с низким трением, не оставляет следов на полу, абразиво/озоно/масло и химическо стойкий, очень легко рукав чистить, глянцевый наружный слой. Соответствует FDA 21 cfr 177.1520, BfR cat III, DM 21.03.73 e seguenti, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/m]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,49	0,33	70	2,76
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,64	0,43	100	3,94
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,79	0,53	130	5,12
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,91	0,61	160	6,30
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,24	0,83	190	7,48
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,84	1,23	250	9,84
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,56	1,72	320	12,60
75	2,95	91	3,58	0,9	13	20	65	10	150	40	600	2,98	2,00	380	14,96
100	3,94	116	4,57	0,9	13	20	65	10	150	40	600	4,12	2,76	550	21,65

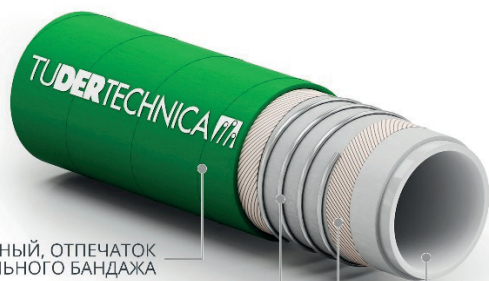
Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C). Доступен также с внутренним слоем из Teflon™ PTFE коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный (контактируйте Tudertecnica для получения технического листа).





## TUFLUOR® EVOLUTION

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUSS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



ГЛАДКИЙ, ЗЕЛЁНЫЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА  
СПИРАЛИ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ,  
КОЭКСТРУЗИОННЫЙ  
ПРОЗРАЧНЫЙ/БЕЛЫЙ  
ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей (например, натрия). Особо рекомендован к применению в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXVI class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, ZA Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, спирали из нержавеющей стали, медный провод для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гладкий, зелёный, абразивостойкий, озоностойкий и стойкий против старению резины, отпечаток текстильного бандажа

#### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUFLUOR® EVOLUTION

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	25	1,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,51	0,34	75	2,95
19	0,75	31	1,22	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,66	0,44	110	4,33
25	1,00	37	1,46	0,9	13	40	130	10	150	40	600	0,81	0,54	150	5,91
32	1,25	44	1,73	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,11	0,74	200	7,87
38	1,50	51	2,00	0,9	13	40	130	10	150	40	600	1,35	0,90	240	9,45
50	1,97	66	2,60	0,9	13	40	130	10	150	40	600	2,06	1,38	320	12,60

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## TUFLUOR® PTFE SIL

© 2015 THE CHEMOURS COMPANY, CHEMOURS™ AND TEFLON™ ARE TRADEMARKS OF THE CHEMOURS COMPANY. TEFLON™ IS USED UNDER LICENSE BY TUBIGOMMA DEREGBUSS SRL SOCIETÀ UNIPERSONALE



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ, БЕЛОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВЫЙ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ  
СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
TEFLON™ PTFE, ГЛАДКИЙ, КОЭКСТРУЗИОННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ/БЕЛЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +150°C (-40°F / +302°F)  
Температурный режим рукава напрямую зависит от перекачиваемого вещества и времени, при котором вещество в контакте с рукавом  
**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



### Очистка

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

### Маркировка

TUDERTECHNICA TUFLUOR® PTFE SIL

Рукав для вытяжки и подачи химических продуктов и растворителей, за исключением трифторида хлора, хлорного и фторного газов, дифторида кислорода, фосгена и расплавленных щелочей. Особо рекомендуется использовать его в химической промышленности, в производстве косметики, в фармацевтической и пищевой промышленности, где требуются гибкие шланги, изготовленные из высококачественных эластомеров с отличными механическими и химическими характеристиками. Не использовать в качестве имплантата. Не пригоден для перекачки крови и других человеческих жидкостей.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

TEFLON™ PTFE, коэкструзионный прозрачный/белый пигментированный, без фталатов, гладкий, протестировано в соответствии с нормой 1907/2006/CE (REACH). TEFLON™ PTFE это полимер с хорошей устойчивостью к высоким температурам, к механическим воздействиям, к окислению, который отвечает требованиям FDA 21 CFR 177.1550 standards, USP XXXVI class VI, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE AND 10/2011/CE, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

синтетические ткани, провода из нержавеющей стали для рассеяния электрических разрядов, спирали из нержавеющей стали вмонтированные в стенку рукава

#### Наружный слой

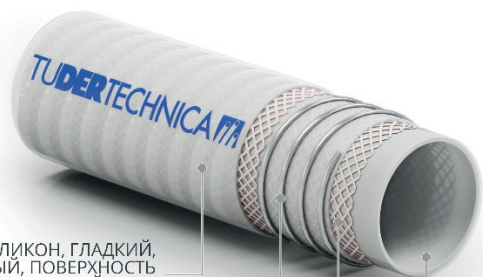
гладкий, силикон белого цвета. Соответствует FDA CFR 21 PART 177.2600, BfR Recommendation XV, European Reglement 1935/2004/CE. устойчивый к высоким температурам, к истиранию, к старению и к озону, глянцева поверхность

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		Вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	24	0,94	0,9	13	10	32,5	10	150	40	600	0,47	0,31	45	1,77
19	0,75	30	1,18	0,9	13	10	32,5	10	150	40	600	0,61	0,41	70	2,76
25	1,00	36	1,42	0,9	13	10	32,5	10	150	40	600	0,76	0,51	90	3,54
32	1,25	43	1,69	0,9	13	10	32,5	8	120	32	480	0,93	0,62	120	4,72
38	1,50	50	1,97	0,9	13	10	32,5	7	105	28	420	1,26	0,84	140	5,51
50	1,97	62	2,44	0,9	13	10	32,5	7	105	28	420	1,60	1,07	180	7,09
63,5	2,50	79,5	3,13	0,9	13	10	32,5	6	90	24	360	2,69	1,80	320	12,60
75	2,95	91	3,58	0,9	13	10	32,5	5	75	20	300	3,24	2,17	380	14,96
100	3,94	117	4,61	0,9	13	10	32,5	4	60	16	240	5,06	3,39	580	22,84

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типичное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

Доступен также с внутренним слоем из Teflon™ PTFE чёрный (контактируете Tudertechnica для получения технического листа).

## TUSIL® BRIGHT



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ,  
ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ, ПОВЕРХНОСТЬ  
ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ К  
ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СПИРАЛИ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для пищевых, косметических и фармацевтических продуктов. Выдерживает тесты на перемещение в соответствии с BfR рекомендацией XV & XXI Cat. 2. Не может использоваться в качестве материала для имплантатов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Отвечает требованиям FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

ткани, устойчивые к высоким температурам, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

гладкий, силикон, полупрозрачный, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону и к истиранию, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

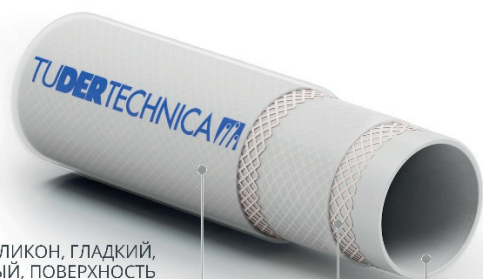
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® BRIGHT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	24	0,94	0,9	13	15	225	45	675	0,46	0,31	60	2,36
16	0,63	27	1,06	0,9	13	14	210	42	630	0,53	0,36	70	2,76
19	0,75	30	1,18	0,9	13	13	195	39	585	0,60	0,40	80	3,15
25	1,00	36	1,42	0,9	13	10	150	30	450	0,73	0,49	100	3,94
32	1,25	43	1,69	0,9	13	8	120	24	360	0,89	0,60	130	5,12
38	1,50	51	2,00	0,9	13	7	105	21	315	1,21	0,81	155	6,10
51	2,00	64	2,52	0,9	13	6	90	18	270	1,56	1,05	210	8,27
63,5	2,50	78,5	3,09	0,9	13	5	75	15	225	2,32	1,55	260	10,24
76	3,00	91	3,58	0,9	13	4	60	12	180	2,72	1,82	310	12,20
102	4,00	117	4,61	0,9	13	3	45	9	135	3,55	2,38	420	16,54

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% процентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® BRIGHT D



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ,  
ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ, ПОВЕРХНОСТЬ  
ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ  
К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Рукав для подачи пищевых, косметических и фармацевтических продуктов. Выдерживает тесты на перемещение в соответствии с BfR рекомендацией XV & XXI Cat. 2. Не может использоваться в качестве материала для имплантатов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон, полупрозрачный, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Отвечает требованиям FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

ткани, устойчивые к высоким температурам

#### Наружный слой

гладкий, силикон, полупрозрачный, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону и к истиранию, поверхность глянцевая

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertechnica

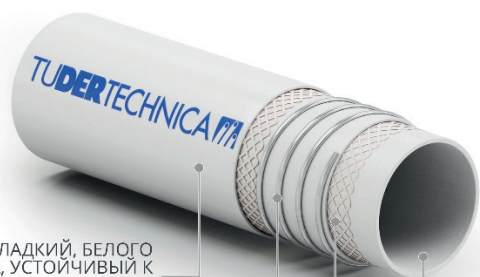
#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® BRIGHT

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mmHg]	[inHg]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
10	0,39	22	0,87	-	-	16	250	48	750	0,35	0,23	-	-
13	0,50	25	1,00	-	-	15	225	45	675	0,41	0,27	-	-
16	0,63	28	1,10	-	-	14	210	42	630	0,48	0,32	-	-
19	0,75	31	1,22	-	-	13	195	39	585	0,55	0,37	-	-
25	1,00	37	1,46	-	-	10	150	30	450	0,68	0,46	-	-
32	1,25	44	1,73	-	-	8	120	24	360	0,83	0,56	-	-
38	1,50	50	1,97	-	-	7	105	21	315	0,96	0,64	-	-
51	2,00	63	2,48	-	-	6	90	18	270	1,24	0,83	-	-
63,5	2,50	76,5	3,01	-	-	5	75	15	225	1,68	1,13	-	-
76	3,00	89	3,50	-	-	4	60	12	180	1,98	1,33	-	-
102	4,00	115	4,53	-	-	3	45	9	135	2,61	1,75	-	-

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типичное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® PURE



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ, БЕЛОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВЫЙ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ, ГЛАНЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

СПИРАЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН БЕЛОГО ЦВЕТА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для пищевых, косметических и фармацевтических продуктов. Не может использоваться в качестве материала для имплантантов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон белого цвета, без фталатов, протестирован 1907/2006/CE (REACH). Отвечает требованиям FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

ткани, устойчивые к высоким температурам, спирали из нержавеющей стали

#### Наружный слой

гладкий, силикон белого цвета, устойчивый к высоким температурам, к истиранию, к старению и к озону, глянцевая поверхность

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® PURE

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	23	0,91	0,9	13	15	225	45	675	0,38	0,25	60	2,36
16	0,63	26	1,02	0,9	13	14	210	42	630	0,44	0,29	70	2,76
19	0,75	29	1,14	0,9	13	13	195	39	585	0,50	0,34	80	3,15
25	1,00	35	1,38	0,9	13	10	150	30	450	0,61	0,41	100	3,94
32	1,25	42	1,65	0,9	13	8	120	24	360	0,76	0,51	130	5,12
38	1,50	49	1,93	0,9	13	7	105	21	315	1,05	0,70	155	6,10
51	2,00	62	2,44	0,9	13	6	90	18	270	1,36	0,91	210	8,27
63,5	2,50	76,5	3,01	0,9	13	5	75	15	225	2,06	1,38	260	10,24
76	3,00	89	3,50	0,9	13	4	60	12	180	2,42	1,62	310	12,20
102	4,00	115	4,53	0,9	13	3	45	9	135	3,39	2,27	420	16,54

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типроцентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® RAD



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ, ЗЕЛЁНОГО ЦВЕТА, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН ЗЕЛЁНОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И К АНТИФРИЗУ

Рукав, предназначенный для соединений между двигателем и радиатором. Рабочая температура: -60°C/+200°C ( -76°F / +392°F ).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон зелёного цвета, устойчив к высокой температуре и к антифризу

#### Усиление

синтетические ткани, устойчивые к высоким температурам

#### Наружный слой

гладкий, силикон зелёного цвета, устойчив к высоким температурам, к истиранию, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® RAD

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

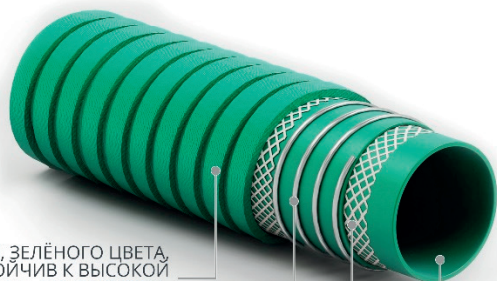
**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : SAE J20R1 CLASS A  
TMC RP303B  
ISO 1307 для допуска диаметров

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум:		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
10	0,39	18	0,71	-	-	20	300	60	900	0,20	0,13	-	-
13	0,50	21	0,83	-	-	19	285	57	855	0,24	0,16	-	-
16	0,63	24	0,94	-	-	17	255	51	765	0,29	0,19	-	-
19	0,75	29	1,14	-	-	13	195	39	585	0,45	0,30	-	-
25	1,00	35	1,48	-	-	11	165	33	495	0,56	0,38	-	-
32	1,25	42	1,65	-	-	9	135	27	405	0,70	0,47	-	-
38	1,50	48	1,89	-	-	7	105	21	315	0,81	0,54	-	-
51	2,00	61	2,40	-	-	6	90	18	270	1,05	0,79	-	-
63,5	2,50	73,5	2,89	-	-	5	75	15	225	1,28	0,86	-	-
76	3,00	86	3,39	-	-	4	60	12	180	1,52	1,02	-	-
102	4,00	112	4,41	-	-	3	45	9	135	2,01	1,35	-	-

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типичное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® RADFLEX



СИЛИКОН, ЗЕЛЁНОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ, ПОВЕРХНОСТЬ С ОТТИСКОМ ТКАНИ

СПИРАЛЬ ИЗ ГАЛЬВАНИЗИРОВАННОЙ СТАЛИ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН ЗЕЛЁНОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И К АНТИФРИЗУ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма :** SAE J20R2 CLASS A  
TMC RP303B  
ISO 1307 для допуска диаметров

Лёгкий рукав для узких криволинейных соединений между двигателем и радиатором. За счёт своей исключительно гибкой структуры может заменять предварительно отформованные муфты. Рабочая температура: -60°C/+200°C (-76°F / +392°F).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон зелёного цвета, устойчив к высокой температуре и к антифризу

#### Усиление

синтетические ткани, устойчивые к высоким температурам, спирали из гальванизированной стали

#### Наружный слой

силикон зелёного цвета, устойчив к высокой температуре, к истиранию, к старению и к озону, поверхность с оттиском ткани

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® RADFLEX

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
13	0,50	23	0,91	0,6	8,5	5	75	15	225	0,31	0,21	30	1,18
16	0,63	26	1,02	0,6	8,5	5	75	15	225	0,37	0,25	40	1,57
19	0,75	29	1,14	0,6	8,5	5	75	15	225	0,42	0,28	50	1,97
25	1,00	35	1,38	0,6	8,5	5	75	15	225	0,53	0,36	65	2,56
32	1,25	43	1,69	0,6	8,5	5	75	15	225	0,79	0,53	85	3,35
38	1,50	49	1,93	0,6	8,5	5	75	15	225	0,92	0,62	105	4,13
51	2,00	64	2,52	0,6	8,5	5	75	15	225	1,48	0,99	150	5,91
63,5	2,50	77,5	3,05	0,6	8,5	5	75	15	225	1,97	1,32	220	8,66
76	3,00	92	3,62	0,6	8,5	5	75	15	225	2,56	1,72	270	10,63
102	4,00	119	4,69	0,6	8,5	5	75	15	225	3,70	2,48	400	15,75

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типроцентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® MARINE



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ  
 ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ  
 СИЛИКОН, КРАСНОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВЫЙ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И К МОРСКОЙ ВОДЕ

Гибкий рукав для пропускания охлаждающей воды и отработанных газов на двигателях судовых лодок и прогулочных судов.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон красного цвета, устойчивый к высокой температуре и к морской воде

#### Усиление

синтетические ткани, устойчивые к высоким температурам

#### Наружный слой

гладкий, силикон синего цвета, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону, к истиранию и к парафиновым маслам; поверхность глянцевая

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® MARINE

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : SAE J2006 TYPE R1  
 ISO 13363:2004 Type 1 class B  
 ISO 1307 для допуска диаметров

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mt]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	28	1,10	40	130	13	195	39	585	0,40	0,27	-	-
25	1,00	34	1,34	40	130	10	150	30	450	0,50	0,34	-	-
28	1,10	37	1,46	40	130	10	150	30	450	0,55	0,37	-	-
32	1,25	41	1,61	40	130	8	120	24	360	0,62	0,42	-	-
35	1,38	44	1,73	40	130	8	120	24	360	0,67	0,45	-	-
38	1,50	47	1,85	40	130	7	105	21	315	0,72	0,48	-	-
42	1,65	51	2,00	40	130	7	105	21	315	0,78	0,52	-	-
45	1,77	54	2,13	40	130	6	90	18	270	0,84	0,56	-	-
48	1,90	57	2,24	40	130	6	90	18	270	0,89	0,60	-	-
51	2,00	60	2,36	40	130	5	75	15	225	0,94	0,63	-	-
60	2,36	69	2,72	40	130	5	75	15	225	1,09	0,73	-	-
63,5	2,50	72,5	2,85	40	130	4	60	12	180	1,15	0,77	-	-
67	2,64	76	3,00	40	130	4	60	12	180	1,20	0,80	-	-
70	2,76	79	3,11	40	130	4	60	12	180	1,26	0,84	-	-
73	2,87	82	3,23	40	130	4	60	12	180	1,30	0,87	-	-
76	3,00	85	3,35	40	130	4	60	12	180	1,36	0,91	-	-
90	3,54	99	3,90	40	130	3	45	9	135	1,59	1,07	-	-
102	4,00	111	4,37	40	130	3	45	9	135	1,80	1,21	-	-
114	4,49	123	4,84	40	130	2	30	6	90	1,99	1,33	-	-
127	5,00	136	5,35	40	130	2	30	6	90	2,22	1,49	-	-
140	5,51	149	5,87	12	39	2	30	6	90	2,43	1,63	-	-
152	6,00	161	6,34	12	39	2	30	6	90	2,65	1,78	-	-
203	8,00	212	8,35	12	39	1	15	3	45	3,50	2,35	-	-
254	10,00	263	10,35	12	39	1	15	3	45	4,34	2,91	-	-
305	12,00	318	12,52	12	39	1	15	3	45	8,27	5,54	-	-
350	13,78	365	14,37	12	39	1	15	3	45	10,35	6,93	-	-
404	15,91	419	16,50	12	39	1	15	3	45	11,89	7,97	-	-

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типоразмерное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.



## TUSIL® MARINE OND



- СИЛИКОН, ШИРОКО / ГОФРИРОВАННЫЙ, СИНЕГО ЦВЕТА, ПОВЕРХНОСТЬ ГЛЯНЦЕВАЯ, УСТОЙЧИВ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ
- СТАЛЬНЫЕ СПИРАЛИ
- ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ
- СИЛИКОН, КРАСНОГО ЦВЕТА, УСТОЙЧИВЫЙ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И К МОРСКОЙ ВОДЕ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма :** SAE J2006 TYPE R2  
ISO 13363:2004 - Type 2 class B  
ISO 1307 для допуска диаметров

Гибкий рукав для пропускания охлаждающей воды и отработанных газов на двигателях внутреннего сгорания судовых лодок и прогудочных судов

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон красного цвета, устойчив к высоким температурам и к морской воде

#### Усиление

синтетические ткани, устойчивые к высоким температурам, стальные спирали

#### Наружный слой

широко/гофрированный, силикон синего цвета, устойчив к высоким температурам, к старению, к озону, к истиранию и к парафиновым маслам; поверхность глянцевая

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® MARINE OND

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/m]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
19	0,75	-	-	0,6	8,5	40	130	8	120	24	360	0,48	0,32	90	3,54
25	1,00	-	-	0,6	8,5	40	130	7	105	21	315	0,60	0,40	100	3,94
28	1,10	-	-	0,6	8,5	40	130	7	105	21	315	0,66	0,44	105	4,13
32	1,25	-	-	0,6	8,5	40	130	6	90	18	270	0,70	0,47	115	4,53
35	1,38	-	-	0,6	8,5	40	130	5	75	15	225	0,80	0,54	125	4,92
38	1,50	-	-	0,6	8,5	40	130	5	75	15	225	0,82	0,55	130	5,12
42	1,65	-	-	0,6	8,5	40	130	5	75	15	225	1,00	0,67	135	5,31
45	1,77	-	-	0,6	8,5	40	130	4	60	12	180	1,06	0,71	140	5,51
48	1,90	-	-	0,6	8,5	40	130	4	60	12	180	1,12	0,75	150	5,91
51	2,00	-	-	0,6	8,5	40	130	4	60	12	180	1,18	0,79	160	6,30
60	2,36	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,36	0,91	165	6,50
63,5	2,50	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,63	1,09	170	6,69
67	2,64	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,70	1,14	175	6,89
70	2,76	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,77	1,19	180	7,09
73	2,87	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,85	1,24	200	7,87
76	3,00	-	-	0,6	8,5	40	130	3	45	9	135	1,92	1,29	220	8,66
90	3,54	-	-	0,6	8,5	40	130	2	30	6	90	3,21	2,15	250	9,84
102	4,00	-	-	0,6	8,5	40	130	2	30	6	90	3,62	2,43	280	11,02
115	4,50	-	-	0,6	8,5	40	130	2	30	6	90	4,02	2,69	290	11,42
127	5,00	-	-	0,6	8,5	40	130	2	30	6	90	4,43	2,97	300	11,81
140	5,51	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	5,69	3,81	360	14,17
152	6,00	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	6,04	4,05	400	15,75
203	8,00	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	10,87	7,28	450	17,72
254	10,00	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	14,81	9,92	1200	47,24
305	12,00	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	18,55	12,43	1450	57,09
350	13,78	-	-	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	21,42	14,35	1750	68,90
404	15,91	-	-	0,6	8,5	12	39	1	15	3	45	26,55	17,79	2000	78,74

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% процентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.

## TUSIL® CRYO



СИЛИКОН, ГЛАДКИЙ,  
КРАСНОГО ЦВЕТА,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
СИЛИКОН КРАСНОГО ЦВЕТА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -85°C / +200°C (-121°F / +392°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров

Рукав для подачи сухого льда и воздуха при очень низких температурах.

Рабочая температура: -85°C / +200°C (-121°F / +392°F).

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон красного цвета

#### Усиление

синтетические ткани, медный провод для рассеяния статического электричества

#### Наружный слой

гладкий, силикон красного цвета, устойчив к истиранию, к парафиновым маслам, к старению и к озону, отпечаток текстильного бандажа, по запросу делается глянцевое исполнение

#### Маркировка

TUDERTECHNICA TUSIL® CRYO

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
16	0,63	27	1,06	-	-	14	210	42	630	0,47	0,31	-	-
19	0,75	30	1,18	-	-	13	195	39	585	0,53	0,35	-	-
22	0,87	32	1,26	-	-	12	180	36	540	0,52	0,35	-	-
25	1,00	35	1,38	-	-	11	165	33	495	0,57	0,38	-	-
28	1,10	38	1,50	-	-	10	150	30	450	0,63	0,42	-	-

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типичное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу.



## ALISPIR SIL FORM INOX



СИЛИКОНОВАЯ РЕЗИНА,  
ШИРОКО ГОФРИРОВАННЫЙ,  
КРАСНЫЙ, ГЛЯНЦЕВЫЙ  
НАРУЖНЫЙ СЛОЙ, УСТОЙЧИВ К  
ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СПИРАЛИ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

ТКАНИ, УСТОЙЧИВЫЕ К  
ВЫСОКИМ ТЕМПЕРАТУРАМ

СИЛИКОН, ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -60°C / +200°C (-76°F / +392°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров



Напорно/всасывающий рукав для преднагретых гранул ПВХ, высоко-температуростойкий, предназначен как соединение между насыпной воронкой и нагревающим баком. Рукав спроектирован для промышленных процессов, где нужен высокотехнологичный рукав, изготовленный из специальных компонентов, которые не придадут транспортируемому материалу ни в куса, ни запаха. Выдерживает тесты на перемещение в соответствии с BfR рекомендацией XV & XXI Cat. 2. Не может использоваться в качестве материала для имплантатов. Не может применяться для крови и других жидкостей человеческого организма.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

силикон, прозрачный, без фталатов, протестирован в соответствии с 1907/2006/CE (REACH) и также FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II

#### Усиление

высокотемпературные слои, спираль из нержавеющей стали, по запросу медный провод для отвода статистического электричества/разряда

#### Наружный слой

широко гофрированный, красный, силиконовая резина, термо/озоно и абразивостойкий, стойкий к старению, глянцевоый наружный слой

#### Стерилизация

руководствуйтесь указаниями по очистке и дезинфекции на интернет странице компании Tudertecnica

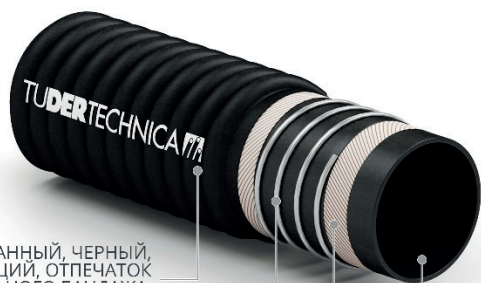
#### Маркировка

TUDERTECHNICA ALISPIR SIL FORM

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	-	-	0,9	13	6	90	18	270	1,37	0,92	160	6,30
63,5	2,50	-	-	0,9	13	5	75	15	225	2,01	1,35	200	7,87
76	3,00	-	-	0,9	13	4	60	12	180	2,36	1,58	240	9,45
90	3,54	-	-	0,9	13	4	60	12	180	3,23	2,16	300	11,81
102	4,00	-	-	0,9	13	3	45	9	135	3,61	2,42	340	13,39
115	4,50	-	-	0,9	13	3	45	9	135	4,04	2,71	450	17,72
152	6,00	-	-	0,9	13	2	30	6	90	6,25	4,19	650	25,59

Данные относятся к температуре окружающей среды (20° C); рекомендуется 20% типроцентное понижение рабочего давления на каждые 100° C повышения температуры. Прочие значения диаметров, толщины стенки и давления только по конкретному запросу..

## MARMOTECH®



CR, ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ

СПИРАЛЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C (-40°F / +158°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Напорно/всасывающий рукав для абразивных материалов, как например угольная крошка, песок, щебень, пульпа итд. Может использоваться с алюминиевыми фланцами многоразового использования.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой\*

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из стальной проволоки, по запросу медная проволока для отвода статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гофрированный, CR, черный, проводящий, стойкий к истиранию и старению, озоно и маслостойкий, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA MARMOTECH®

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум:		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[mt]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	70	2,76	0,9	13	40	130	10	150	30	450	3,48	2,33	200	7,87
51	2,00	76	3,00	0,9	13	40	130	10	150	30	450	3,44	2,30	270	10,63
76	3,00	115	4,53	0,9	13	40	130	10	150	30	450	7,36	4,93	380	14,96
102	4,00	134	5,28	0,9	13	40	130	10	150	30	450	8,31	5,57	550	21,65
127	5,00	163	6,42	0,9	13	40	130	10	150	30	450	11,39	7,63	700	27,56
152	6,00	190	7,48	0,9	13	40	130	10	150	30	450	13,79	9,24	900	35,43
203	8,00	242	9,53	0,7	10	12	39	10	150	30	450	20,29	13,59	1400	55,12
254	10,00	293	11,54	0,7	10	12	39	10	150	30	450	23,12	15,49	1800	70,87
305	12,00	350	13,78	0,5	7,25	12	39	10	150	30	450	29,37	19,68	2400	94,49
357	14,00	410	16,14	0,5	7,25	12	39	10	150	30	450	38,53	25,82	2900	114,17
407	16,00	460	18,11	0,5	7,25	12	39	10	150	30	450	48,41	32,43	3400	133,86

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

\*по запросу также можем предложить разные варианты внутреннего слоя - прозрачный NR, черный EPDM или белый/пищевой слой

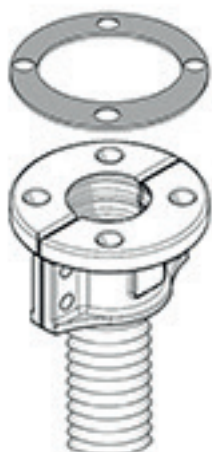
## ALUMINUM COUPLINGS

Алюминевые фланцы, многоразового использования, можно использовать с рукавами MARMOTECH® и STEELBLAST:

- Алюминевые полуфланцы в соответствии с нормой UNI EN 1092-1 PN 10 (ex UNI 2277)
- Прокладки из черной SBR резины
- Болты, гайки, шайбы для соединения полуфланцев

Легкие для манипуляции и инсталлирования: не нужно специальных инструментов или специалистов для монтажа фланцев

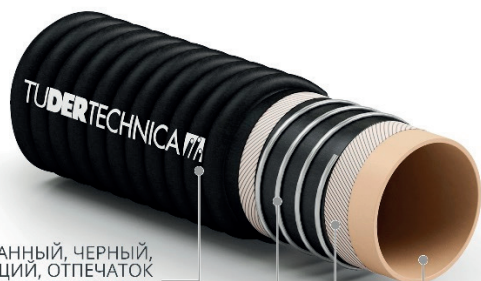
Специальные самоблокирующие отверстия для болтов для более комфортной работы при монтаже фланцев



Диаметр		Размеры фланца							длина		Прибл. вес	
		число отверстий	диаметр отверстий		размер гайки		Наружный диаметр фланца					
[mm]	[in]			[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[kg]
40	1,50	4	18	0,71	110	4,33	150	5,91	86	3,39	1,3	2,9
50	2,00	4	18	0,71	125	4,92	165	6,50	86	3,39	1,6	3,5
80	3,00	8	18	0,71	160	6,30	200	7,87	88	3,46	2,1	4,6
100	4,00	8	18	0,71	180	7,09	220	8,66	105	4,13	2,8	6,2
125	5,00	8	18	0,71	210	8,27	250	9,84	110	4,33	3,6	7,9
150	6,00	8	22	0,87	240	9,45	285	11,22	120	4,72	4,8	10,6
200	8,00	8	22	0,87	295	11,61	340	13,39	155	6,10	7,8	17,2
250	10,00	12	22	0,87	350	13,78	395	15,55	175	6,89	9,5	20,9
300	12,00	12	22	0,87	400	15,75	445	17,52	200	7,87	14	30,9
350	14,00	16	22	0,87	460	18,11	505	19,88	210	8,27	17	37,5
400	16,00	16	26	1,02	515	20,28	565	22,24	220	8,66	22	48,5



## STEELBLAST



CR, ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ,  
ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА,  
СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ

СПИРАЛЬ ИЗ  
СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

ПОЛИУРЕТАН, ПРОЗРАЧНЫЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -30°C / +100°C (-22°F / +212°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров

Напорно/всасывающий рукав для экстремально абразивных материалов как угольная крошка, песок, щебень. Рукав может быть использован с алюминиевыми наконечниками многократного использования.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

полиуретан, полупрозрачный

#### Усиление

синтетические ткани, стальная спираль, медные проволочки для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гофрированный, CR, черный, проводящий, стойкий к истиранию и старению, озоно и маслостойкий, отпечаток текстильного бандажа

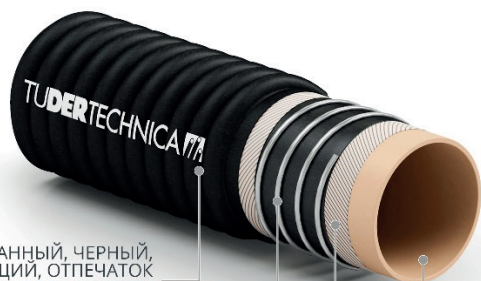
#### Маркировка

TUDERTECHNICA STEELBLAST

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
38	1,50	70	2,76	0,9	13	10	150	30	450	3,71	2,49	200	7,87
51	2,00	76	3,00	0,9	13	10	150	30	450	3,60	2,41	270	10,63
76	3,00	115	4,53	0,9	13	10	150	30	450	8,16	5,47	380	14,96
102	4,00	134	5,28	0,9	13	10	150	30	450	8,92	5,98	550	21,65

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C)

## SUOMIFLEX



CR, ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ

СПИРАЛЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

ПОЛИУРЕТАН, ПРОЗРАЧНЫЙ

Напорно/всасывающий, очень гибкий рукав, предназначенный для абразивных материалов, такие как песок, угольная пыль итд.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR, светлый

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из стали, по запросу проволока для снятия статического электричества/разряда

#### Наружный слой

гофрированный, черный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, озону и старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA SUOMIFLEX

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C (-40°F / 158°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Внутренний диаметр		Вакуум:		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/m]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	1,65	1,11	160	6,30
63,5	2,50	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	2,30	1,54	195	7,68
76	3,00	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	2,70	1,81	260	10,24
102	4,00	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	3,73	2,50	360	14,17
127	5,00	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	5,04	3,38	510	20,08
152	6,00	0,8	11,5	40	130	3	45	9	135	7,09	4,75	670	26,38
203	8,00	0,7	10	20	65	2	30	6	90	9,56	6,41	1100	43,31
254	10,00	0,6	8,5	12	39	2	30	6	90	12,39	8,30	1520	59,84
305	12,00	0,5	7,25	12	39	2	30	6	90	15,70	10,52	2000	78,74

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## PERISTALTICO



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Диаметры** : Внутренний диаметр от 10mm до 127mm

**Температурный режим** : в зависимости от медиума

- По запросу возможность поставки с отшлифованным наружным слоем
- Поставка в длинах по требованию
- По запросу возможна поставка с расширенными концами рукава

Напорный рукав для доставки широкого ряда продуктов в перисталтических насосах.

В зависимости от разного рода применения, рукав может быть произведен для:

- Абразивных материалов
- Пищевых жидкостей
- Кислот с низкой концентрацией

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

из резины в зависимости от сферы применения

#### Усиление

специальная синтетическая ткань

#### Наружный слой

гладкий, черный, устойчив к истиранию, старению и озоностойкий, отпечаток текстильного бандажа



## ANELLATO



ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ  
КОЛЬЦА ИЗ СТАЛИ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ  
NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C (-40°F / +158°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Рукав для земснарядов предназначен как гибкое соединение между вакуумным насосом и металлической стрелой, позволяя механизму сверла (шнеку) работать на морском дне. Рукав может быть изготовлен также с расширенными манжетами, завулканизированными наконечниками, завулканизированными наконечниками покрытыми резиной или завулканизированными резиновыми специальными стыковками в конце рукава со семными наконечниками.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, Кольца из стали

#### Наружный слой

гофрированный, черный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, озону и старению, отпечаток текстильного бандажа

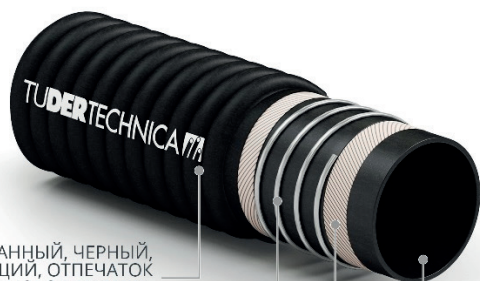
#### Маркировка

TUDERTECHNICA ANELLATO

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
203	8,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	30,30	20,30	800	31,50
254	10,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	36,90	24,72	1000	39,37
305	12,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	43,55	29,18	1200	47,24
350	13,80	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	49,40	33,10	1400	55,12
407	16,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	56,80	38,06	1700	66,93
457	18,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	63,30	42,41	1900	74,80
508	20,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	70,00	46,90	2100	82,68

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## DRAGABRASIVO A



ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ,  
ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК  
ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА,  
СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ

СПИРАЛЬ ИЗ  
СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ,  
АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C (-40°F / +158°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Всасывающий рукав предназначен для слива абразивных материалов разбавленных в воде. В основном используется в системах земснарядов как соединение между насосом и всасывающей трубой, сливая материал накопленный земснарядом. Рукав может быть изготовлен также с расширенными манжетами, завулканизированными наконечниками, завулканизированными наконечниками покрытыми резиной или завулканизированными резиновыми специальными стыковками в конце рукава со семными наконечниками.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из стальной проволоки

#### Наружный слой

гофрированный, черный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, озону и старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

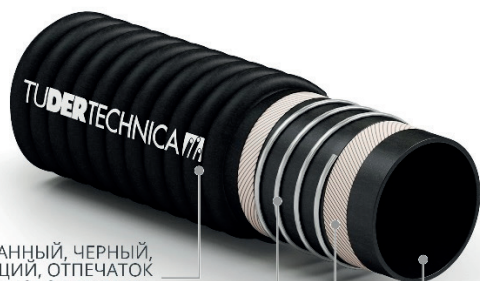
TUDERTECHNICA DRAGABRASIVO A

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
102	4,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	7,75	5,19	500	19,69
152	6,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	12,18	8,16	850	33,46
203	8,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	19,87	13,31	1300	51,18
254	10,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	25,35	16,98	1650	64,96
305	12,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	32,83	22,00	2200	86,61
350	13,80	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	42,34	28,37	2600	102,36
407	16,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	48,75	32,66	3100	122,05
457	18,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	55,66	37,29	3550	139,76
508	20,00	-	-	0,9	13	12	39	-	-	-	-	61,52	41,22	4000	157,48

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).



## DRAGABRASIVO M



ГОФРИРОВАННЫЙ, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, СТОЙКИЙ К ИСТИРАНИЮ

СПИРАЛЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C ( -40°F / +158°F )

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Напорно/всасывающий рукав предназначен для абразивных материалов разбавленных в воде. В основном используется в системах земснарядов как соединение между насосом и всасывающей трубой там, где нужен очень узкий радиус изгиба без смятия/залома рукава. Рукав может быть изготовлен также с расширенными манжетами, завулканизированными наконечниками, завулканизированными наконечниками покрытыми резиной или завулканизированными резиновыми специальными стыковками в конце рукава со семными наконечниками.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из стальной проволоки

#### Наружный слой

гофрированный, черный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, озону и старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA DRAGABRASIVO M

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
102	4,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	8,88	5,95	550	21,65
152	6,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	13,81	9,25	900	35,43
203	8,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	22,64	15,17	1400	55,12
254	10,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	28,76	19,27	1800	70,87
305	12,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	37,22	24,94	2400	94,49
350	13,80	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	51,03	34,19	2900	114,17
407	16,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	58,21	39,00	3400	133,86
457	18,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	65,72	44,03	3900	153,54
508	20,00	-	-	0,9	13	12	39	5	75	15	225	72,35	48,47	4400	173,23

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## DRAGATELA



ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ,  
ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ,  
ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО  
БАНДАЖА, УСТОЙЧИ К  
ИСТИРАНИЮ

СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ

NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ,  
АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим :** -40°C / +70°C (-40°F / +158°F)

**Норма :** ISO 1307 для допуска диаметров

Рукав предназначен для слива абразивных материалов разбавленных в воде. В основном используется в системах земснарядов как соединение между насосом и всасывающей трубой, сливая материал накопленный земснарядом. Рукав может быть изготовлен также с расширенными манжетами, завулканизированными наконечниками, завулканизированными наконечниками покрытыми резиной или завулканизированными резиновыми специальными стыковками в конце рукава со семными наконечниками.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани

#### Наружный слой

гладкий, чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA DRAGATELA

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
102	4,00	139	5,47	0,9	13	12	39	8	120	24	360	8,22	5,51	-	-
152	6,00	190	7,48	0,9	13	12	39	8	120	24	360	12,05	8,07	-	-
203	8,00	241	9,49	0,9	13	12	39	8	120	24	360	15,63	10,47	-	-
254	10,00	292	11,50	0,9	13	12	39	8	120	24	360	19,22	12,88	-	-
305	12,00	345	13,58	0,9	13	12	39	8	120	24	360	23,53	15,77	-	-
350	13,80	390	15,35	0,9	13	12	39	8	120	24	360	26,80	17,96	-	-
407	16,00	449	17,68	0,9	13	12	39	8	120	24	360	31,98	21,43	-	-
457	18,00	499	19,65	0,9	13	12	39	8	120	24	360	35,71	23,93	-	-
508	20,00	550	21,65	0,9	13	12	39	8	120	24	360	39,52	26,48	-	-

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## IDROCICLONE



- ГЛАДКИЙ, ЧЁРНЫЙ, ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЙ, ОТПЕЧАТОК ТЕКСТИЛЬНОГО БАНДАЖА, УСТОЙЧИ К ИСТИРАНИЮ
- СПИРАЛЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛКИ
- СИНТЕТИЧЕСКИЕ ТКАНИ
- NR/SBR, ЧЕРНЫЙ, ПРОВОДЯЩИЙ, АБРАЗИВОСТОЙКИЙ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Температурный режим** : -40°C / +70°C ( -40°F / +158°F)

**Норма** : ISO 1307 для допуска диаметров

Напорно/всасывающий рукав предназначен для абразивных материалов разбавленных в воде. В основном используется на дробильных участках, на участках хранения и транспортировки пульпы. Рукава могут быть оснащены алюминиевыми фланцами в соответствии с UNI EN 1092-1 PN 10 (ex UNI 2277), где оба полуфланца прикрепляются на рукав болтами.

### ОПИСАНИЕ

#### Внутренний слой

NR/SBR, черный, проводящий, абразивостойкий

#### Усиление

синтетические ткани, спираль из стальной проволоки

#### Наружный слой

гладкий, чёрный, электропроводящий, устойчивый к истиранию, к озону и к старению, отпечаток текстильного бандажа

#### Маркировка

TUDERTECHNICA IDROCICLONE

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Вакуум		длина		Рабочее давление		Разрывное давление		вес		Радиус изгиба	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[bar]	[psi]	[m]	[ft]	[bar]	[psi]	[bar]	[psi]	[kg/mt]	[lbs/ft]	[mm]	[in]
51	2,00	69	2,72	0,9	13	40	130	4	60	12	180	2,10	1,41	225	8,86
63,5	2,50	79	3,11	0,9	13	40	130	4	60	12	180	2,61	1,75	340	13,39
76	3,00	101	3,98	0,9	13	40	130	4	60	12	180	4,23	2,83	460	18,11
102	4,00	122	4,80	0,9	13	40	130	4	60	12	180	4,74	3,18	700	27,56
127	5,00	152	5,98	0,9	13	40	130	4	60	12	180	7,69	5,15	950	37,40
152	6,00	178	7,01	0,9	13	40	130	4	60	12	180	9,59	6,43	1200	47,24
203	8,00	234	9,21	0,9	13	12	39	4	60	12	180	16,22	10,87	1650	64,96
254	10,00	289	11,38	0,9	13	12	39	4	60	12	180	20,71	13,88	2100	82,68
305	12,00	337	13,27	0,9	13	12	39	4	60	12	180	26,03	17,44	2600	102,36

Прочие значения диаметра, толщины стенки, иные цвета наружного слоя и другие значения давления возможны только по конкретному запросу. Данные относятся к температуре окружающей среды (20°C).

## Наконечники



Рукава производства Tudertecnica могут быть использованы с целым рядом различных наконечников для пищевой, химической, фармацевтической и косметической промышленностях.

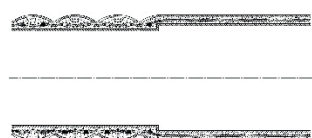


## Манжеты / Наконечники

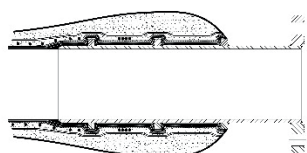
Рукава Tudertecnica могут быть произведены со следующими видами манжет:



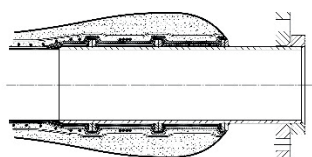
Мягкие манжеты без металлического усиления, позволяющие более удобное соединение между рукавом и трубой используя например зажимы.



Расширенные манжеты для соединения рукава и трубы, избегая тем самым турбуленций подаваемого материала и износа рукава и самой трубы.

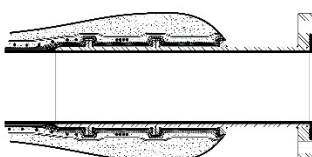


Завулканизированные / фиксированные фланцы.

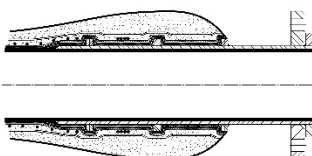


Завулканизированные / вращающиеся фланцы.

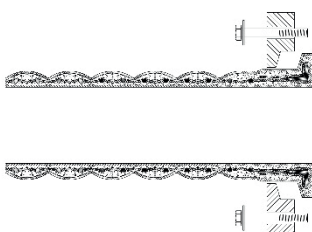
Ниже указанные решения способствуют более высокую защиту ниппеля, который тем самым не приходит в контакт с транспортируемым веществом:



Завулканизированный, встроенный ниппель покрытый резиной и фиксированный фланец. Резина покрывающая ниппель выполняет роль прокладки.



Завулканизированный, встроенный ниппель покрытый резиной и вращающийся фланец. Резина покрывающая ниппель выполняет роль прокладки.



Завулканизированные наконечники с отдельными фланцами. Гибкое фланцевое соединение способное регулирование медиума в процессе подачи.

## FLUOROPOLYMERS CHEMICAL RESISTANCE \*

	<b>teflon® PTFE</b>
Acetaldehyde	E
Acetamide, Sat.	E
Acetic Acid, 5%	E
Acetic Acid, 50%	E
Acetone	E
Acetonitrile	E
Acrylonitrile	E
Adipic Acid	E
Alanine	E
Allyl Alcohol	E
Aluminum Hydroxide	E
Aluminum Salts	E
Amino Acids	E
Ammonio	E
Ammonium Acetate, Sat.	E
Ammonium Glycolate	E
Ammonium Hydroxide, 5%	E
Ammonium, Hydroxide, 30%	E
Ammonium Oxalate	E
Ammonium Salts	E
n-Amyl Acetate	E
Amyl Chloride	E
Aniline	E
Benzaldehyde	E
Benzene	E
Benzoic Acid, Sat.	E
Benzyl Acetate	E
Benzyl Alcohol	E
Bromine	E
Bromobenzene	E
Bromoform	E
Butadiene	E
n-Butyl Acetate	E
n-Butyl Alcohol	E
sec-Butyl Alcohol	E
tert-Butyl Alcohol	E
Butyric Acid	E
Calcium Hydroxide, Conc.	E
Calcium Hypochlorite, Sat.	E
Carbazole	E
Carbon Disulfide	E
Carbon Tetrachloride	E
Cedarwood Oil	E
Cellosolve Acetate	E
Chlorine, 10% in Air	E
Chlorine, 10% (Moist)	E
Chloroacetic Acid	E

	<b>teflon® PTFE</b>
p-Chloroacetophenone	E
Chloroform	E
Chromic Acid, 10%	E
Chromic Acid, 50%	E
Cinnamon Oil	E
Citric Acid, 10%	E
Cresol	E
Cyclohexane	E
Decalin	E
o-Dichlorobenzene	E
p-Dichlorobenzene	E
Diethyl Benzene	E
Diethyl Ether	E
Diethyl Ketone	E
Diethyl Malonate	E
Diethylene Glycol	E
Diethylene Glycol Ethyl Ether	E
Dimethyl Formamide	E
Dimethylsulfoxide	E
1,4-Dioxane	E
Dipropylene Glycol	E
Ether	E
Ethyl Acetate	E
Ethyl Alcohol (absolute)	E
Ethyl Alcohol, 40%	E
Ethyl Benzene	E
Ethyl Benzoate	E
Ethyl Butyrate	E
Ethyl Chloride	E
Ethyl Cyanoacetate	E
Ethyl Lactate	E
Ethylene Chloride, Liquid	E
Ethylene Glycol	E
Ethylene Glycol Methyl Ether	E
Ethylene Oxide	E
Fluorides	E
Fluorine	A
Formaldehyde, 10%	E
Formaldehyde, 40%	E
Formic Acid, 3%	E
Formic Acid, 50%	E
Formic Acid, 98-100%	E
Fuel Oil	E
Gasoline	E
Glacial Acetic Acid	E
Glycerin	E
n-Heptane	E



## FLUOROPOLYMERS CHEMICAL RESISTANCE \*

	teflon® PTFE
Hexane	E
Hydrochloric Acid, 1-5%	E
Hydrochloric Acid, 20%	E
Hydrochloric Acid, 35%	E
Hydrofluoric Acid, 4%	E
Hydrofluoric Acid, 48%	E
Hydrogen Peroxide, 3%	E
Hydrogen Peroxide, 30%	E
Hydrogen Peroxide, 90%	E
Isobutyl Alcohol	E
Isopropyl Acetate	E
Isopropyl Alcohol	E
Isopropyl Benzene	E
Kerosene	E
Lactic Acid, 3%	E
Lactic Acid, 85%	E
Methoxyethyl Oleate	E
Methyl Alcohol	E
Methyl Ethyl Ketone	E
Methyl Isobutyl Ketone	E
Methyl Propyl Ketone	E
Methylene Chloride	E
Mineral Oil	E
Nitric Acid, 1-10%	E
Nitric Acid, 50%	E
Nitric Acid, 70%	E
Nitrobenzene	E
n-Octane	E
Orange Oil	E
Ozone	E
Perchloric Acid	A
Perchloroethylene	E
Phenol, Crystals	E
Phosphoric Acid, 1-5%	E
Phosphoric Acid, 85%	E
Pine Oil	E
Potassium Hydroxide, 1%	E
Potassium Hydroxide, Conc.	E
Propene Gas	E
Propylene Glycol	E
Propylene Oxide	E
Resorcinol, Sat.	E
Resorcinol, 5%	E
Salicylaldehyde	E
Salicylic Acid, Powder	E
Salicylic Acid, Sat.	E
Salt Solutions, Metallic	E

	teflon® PTFE
Silver Acetate	E
Silver Nitrate	E
Sodium Acetate, Sat.	E
Sodium Hydroxide, 1%	E
Sodium Hydroxide, 50% to Sat.	E
Sodium Hypochlorite, 15%	E
Stearic Acid, Crystals	E
Sulfuric Acid, 1-6%	E
Sulfuric Acid, 20%	E
Sulfuric Acid, 60%	E
Sulfuric Acid, 98%	E
Sulfuric Dioxide, Liq., 46psi	E
Sulfuric Dioxide, wet or dry	E
Sulfur Salts	E
Tartaric Acid	E
Tetrahydrofuran	E
Thionyl Chloride	E
Toluene	E
Tributyl Citrate	E
Trichloroethane	E
Trichloroethylene	E
Triethylene Glycol	E
Tripropylene Glycol	E
Turpentine	E
Undecyl Alcohol	E
Urea	E
Vinylidene Chloride	E
Xylene	E
Zinc Stearate	E

### Legend

**E EXCELLENT RESISTANCE**

**A GOOD RESISTANCE**

### Notice

\*

The present tabulation is based on tests and on generally available sources, and believed to be reliable.

However, it must be used as a guidance only since it does not take in consideration all variable that may be encountered in actual use, such as and not limited to: temperature, concentration, pressure, duration of exposure, stability of the fluid and possible contamination.

All application should always be tested: the compound should always be tested with the chemical it is going to handle.

**Please note:** all data based on 21 °C (70 °F) unless noted.

## POLYMERS CHEMICAL RESISTANCE CHART \*

	NATURAL RUBBER	SBR	CHLOROPRENE	NITRILE	BUTYL	HYPALON®	EPDM	EPM	SILICONE	VITON®	CROSS-LINKED POLYETHYLENE	ULTRA-HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE	TEFLON®
	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	EPM	VMQ	FKM	XLPE	UHMWPE	PTFE
Acetic acid, diluite, 10%	B	C	C	C	A	C	A	A	B	B	A	A	A
Acetic acid glacial	C	X	X	X	B	C	B	A	C	X	A	A	A
Acetic acid anhydride	C	C	B	B	B	A	I	B	I	X	A	A	A
Acetone	B	C	B	X	A	B	A	A	X	X	A	A	A
Acetylene	A	A	B	A	A	B	A	A	C	A	A	A	A
Air 68°F (20°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Air 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A
Aluminium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Aluminium fluoride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	B	I	A	A	A
Aluminium sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alums 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A
Ammonia gas, anhydrous	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ammonia 10%water solution	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonia 30%water solution	B	B	B	A	A	B	A	A	C	A	A	A	A
Ammonium chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Ammonium hydroxide	C	B	B	B	A	A	A	A	C	B	A	A	A
Ammonium nitrate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate monobasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate dibasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium phosphate tribasic	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Amyl acetate	B	X	X	X	B	X	A	B	X	X	A	A	A
Amyl alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Aniline, Aniline oil	X	X	C	X	A	X	C	B	X	A	A	A	A
Aniline, dyes	B	B	B	X	A	B	C	A	X	B	A	A	A
Asphalt	X	X	B	B	X	B	X	X	I	A	A	A	A
Barium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium hydroxide 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium sulfide 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Beer	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Beet sugar liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Benzene, Benzol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Benzine, petroleum ether	I	I	I	I	I	I	I	I	X	A	I	B	A
Benzine, petroleum naphtha	X	X	C	A	X	B	X	X	X	A	A	B	A
Black sulfate liquor	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A
Blast furnace gas	C	C	A	C	C	C	C	C	A	A	A	A	A
Borax	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Boric acid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromine	X	X	X	X	X	C	X	X	X	A	X	X	A
Butane	X	X	A	A	X	A	X	X	X	A	A	A	A
Butyl acetate	X	X	X	X	B	X	B	B	X	X	A	A	A
Butyl alcohol, Butanol	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Calcium bisulfate	C	C	A	A	B	A	B	A	C	A	A	A	A
Calcium chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

## POLYMERS CHEMICAL RESISTANCE CHART \*

	NATURAL RUBBER	SBR	CHLOROPRENE	NITRILE	BUTYL	HYPALON®	EPDM	EPM	SILICONE	VITON®	CROSS-LINKED POLYETHYLENE	ULTRA-HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE	TEFLON®
	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	EPM	VMQ	FKM	XLPE	UHMWPE	PTFE
Calcium hydroxide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Calcium hypochlorite	X	X	X	X	A	B	A	A	C	A	A	A	A
Caliche liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Cane sugar liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbolic acid, phenol	C	C	C	C	C	C	A	A	X	A	A	A	A
Carbon dioxide, dry-wet	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Carbon disulfide	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A
Carbon monoxide 140°F (60°C)	C	C	C	C	C	B	C	A	A	A	A	A	A
Carbon tetrachloride	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	A	C	A
Castor oil	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cellosolve acetate	B	B	X	X	A	I	A	A	X	X	A	A	A
CFC-12	X	X	A	A	B	I	B	C	I	C	I	I	A
China wood oil, tung oil	X	X	B	A	A	B	A	C	X	A	A	A	A
Chlorine, dry/wet	X	X	X	X	X	C	X	X	X	B	C	X	A
Chlorinated solvents	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	B	A
Chloroacetic acid	X	C	C	C	X	A	I	A	I	X	A	A	A
Chlorosulfonic acid	X	X	C	C	X	X	X	X	X	X	C	X	A
Chromic acid	X	X	X	X	C	A	I	I	C	A	A	C	A
Citric acid	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Coke oven gas	X	X	X	X	X	A	I	I	B	A	A	X	A
Copper chloride 150°F (65°C)	C	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Copper sulfate 150°F (65°C)	C	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Corn oil	X	C	B	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A
Cottonseed oil	X	C	B	A	A	B	C	C	A	A	A	A	A
Creosote, coal tar	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A
Creosote, coal tar wood	X	X	B	A	X	I	X	X	X	A	A	A	A
Creosols, cresylic acid	C	X	X	C	C	B	X	X	I	A	A	B	A
Dichlorobenzene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	C	A
Dichloroethylene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	X	A
Diesel fuel	X	X	C	A	X	B	X	X	X	A	B	B	A
Diethanolamine 20%	C	X	I	I	A	X	A	A	X	X	A	A	A
Diethylamine	B	B	B	C	B	C	B	B	B	X	A	A	A
Diisopropylamine	B	I	I	B	I	C	I	I	I	I	A	A	A
Dioctylphthalate	X	X	X	X	B	X	B	A	X	A	A	A	A
Ethers	X	X	X	X	X	X	C	B	X	X	A	B	A
Ethyl acetate	X	X	X	X	B	X	B	A	B	X	A	A	A
Ethyl alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethyl cellulose	B	B	B	B	B	I	B	B	C	X	A	A	A
Ethyl chloride	X	X	X	X	B	X	C	C	C	A	A	C	A
Ethyl glycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ferric sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Formaldehyde	B	B	B	C	A	A	A	A	B	X	A	A	A
Formic acid	A	A	C	B	A	A	A	A	C	X	A	A	A

## POLYMERS CHEMICAL RESISTANCE CHART \*

	NATURAL RUBBER	SBR	CHLOROPRENE	NITRILE	BUTYL	HYPALON®	EPDM	EPM	SILICONE	VITON®	CROSS-LINKED POLYETHYLENE	ULTRA-HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE	TEFLON®
	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	EPM	VMQ	FKM	XLPE	UHMWPE	PTFE
Fuel oil	X	X	A	A	X	B	X	X	X	A	A	A	A
Furfural	X	C	C	X	A	B	C	B	X	X	A	I	A
Gasoline, unleaded	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A
Gasoline + MTBE	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A
Gasoline Hi Test + MTBE	X	X	X	A	X	C	X	X	X	A	A	B	A
Gelatin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glue	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerine, glycerol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Green sulfate liquor	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
HFC-134A	B	X	A	A	A	B	A	A	I	X	A	I	A
Hidraulic fluids: Petroleum	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	I	A	A
Hidraulic fluids: Phosphate ester alkyl	X	X	C	X	A	X	A	A	X	I	I	I	A
Hidraulic fluids: Phosphate ester aryl	X	X	X	X	C	X	C	C	X	I	I	I	A
Hidraulic fluids: Phosphate ester blends	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	I	I	A
Hidraulic fluids: Silicate ester	X	X	C	C	X	C	X	X	X	A	I	I	A
Hidraulic fluids: Water glycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A
Hydrobromic acid	C	X	C	C	A	A	A	A	X	A	I	A	A
Hydrochloric acid	B	B	B	C	B	B	B	A	X	A	A	A	A
Hydrocyanic acid	B	B	C	B	C	A	C	B	B	A	A	A	A
Hydrofluoric acid	X	X	X	X	C	A	B	B	X	X	A	B	A
Hydrofluosilicic acid	A	B	B	B	A	I	A	A	I	A	I	A	A
Hydrogen gas 140°F (60°C)	B	A	A	A	A	I	A	A	C	A	A	A	A
Hydrogen peroxide	X	X	C	C	C	C	C	B	A	A	I	C	A
Hydrogen sulfide, dry	C	C	B	C	A	A	A	A	X	X	A	A	A
Hydrogen sulfide, wet	C	C	B	C	A	A	A	A	X	X	A	A	A
Isobutyl alcohol	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isopropyl alcohol	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Isooctane	X	X	B	A	X	A	X	X	X	A	A	A	A
Kerosene	X	X	B	A	X	C	X	X	X	A	A	A	A
Lacquers	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	B	A
Lacquers solvents	X	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	B	A
Lactic acid	C	C	C	C	C	A	C	B	A	A	A	A	A
Linseed oil	C	C	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Lubricating oil, crude	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A
Lubricating oil, refined	X	X	B	A	X	B	X	X	C	A	A	A	A
Magnesium chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Magnesium hydroxide 150°F (65°C)	A	B	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Magnesium sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mercuric chloride	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Methyl alcohol, methanol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Methyl chloride	X	X	X	X	C	X	X	C	X	B	C	C	A
Methyl ethyl ketone	X	X	X	X	B	X	A	A	X	X	A	A	A

## POLYMERS CHEMICAL RESISTANCE CHART \*

	NATURAL RUBBER	SBR	CHLOROPRENE	NITRILE	BUTYL	HYPALON®	EPDM	EPM	SILICONE	VITON®	CROSS-LINKED POLYETHYLENE	ULTRA-HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE	TEFLON®
	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	EPM	VMQ	FKM	XLPE	UHMWPE	PTFE
Methyl isopropyl ketone	X	X	X	X	B	X	C	C	C	X	A	A	A
Milk	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
MTBE	I	I	I	I	I	I	I	I	I	X	A	I	I
Mineral oils	X	X	B	A	X	B	X	X	A	A	A	A	A
Natural gas	C	C	A	A	X	A	X	X	C	A	A	A	A
Nickel chloride 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel sulfate 150°F (65°C)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitric acid, crude	X	X	X	X	X	C	X	X	X	B	X	I	A
Nitric acid, diluted 10%	X	X	B	X	B	A	C	A	C	A	A	A	A
Nitric acid, concentrated 70%	X	X	X	X	C	C	X	C	X	B	C	X	A
Nitrobenzene	X	X	X	X	X	X	X	X	C	B	A	A	A
Oleic acid	X	X	C	C	B	B	B	C	X	B	A	A	A
Oleum	X	C	C	C	X	B	X	C	I	A	X	X	A
Oxalic acid	B	C	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Oxygen	B	C	A	C	A	A	A	A	X	B	A	A	A
Palmitic acid	X	B	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A
Perchloroethylene	X	X	X	C	X	X	X	X	C	A	C	C	A
Petroleum oils and crude 200°F (95°C)	X	X	B	A	X	C	X	X	X	B	C	X	A
Phosphoric acid, crude	C	C	C	C	C	A	B	A	C	A	A	A	A
Phosphoric acid, pure 45%	C	C	C	C	C	A	B	A	C	A	A	A	A
Picric acid, molten	C	C	C	C	C	I	I	I	X	A	C	X	A
Picric acid, water solution	A	C	B	B	A	A	I	I	I	A	A	A	A
Potassium chlorite	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium hydroxide	B	B	C	X	A	A	A	A	C	X	A	A	A
Potassium sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Propane	X	X	B	A	X	B	X	X	X	A	A	A	A
Sewage	C	C	B	A	C	A	C	C	B	A	A	A	A
Soap solution	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Soda ash, sodium carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium bicarbonate, baking soda	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium bisulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium cyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium hydroxide to 50% at 140°F	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Sodium hypochlorite	X	X	C	C	A	B	A	A	B	A	A	C	A
Sodium metaphosphate	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Sodium nitrate	B	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Sodium perborate	B	B	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Sodium peroxide	B	B	B	B	A	A	A	A	C	A	A	C	A
Sodium phosphate, monobasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Sodium phosphate, dibasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Sodium phosphate, tribasic	A	B	B	B	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Sodium silicate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

## POLYMERS CHEMICAL RESISTANCE CHART \*

	NATURAL RUBBER	SBR	CHLOROPRENE	NITRILE	BUTYL	HYPALON®	EPDM	EPM	SILICONE	VITON®	CROSS-LINKED POLYETHYLENE	ULTRA-HIGH MOLECULAR WEIGHT POLYETHYLENE	TEFLON®
	NR	SBR	CR	NBR	IIR	CSM	EPDM	EPM	VMQ	FKM	XLPE	UHMWPE	PTFE
Sodium sulfate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium sulfide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium thiosulfate, "hypo"	A	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A	A
Soybean oil	X	C	B	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Stannic chloride	A	A	A	A	B	A	B	A	B	A	A	A	A
Steam 450°F (230°C)	X	X	X	X	B	X	B	B	I	X	X	X	A
Stearic acid	X	X	C	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A
Sulfur	X	X	A	X	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Sulfur chloride	X	X	C	C	X	A	X	X	C	A	A	I	A
Sulfur dioxide, dry	C	C	C	C	C	A	C	B	B	B	A	A	A
Sulfur trioxide, dry	X	C	C	C	C	B	C	B	B	A	X	X	A
Sulfuric acid, 10%	C	C	B	C	A	A	A	A	X	A	A	A	A
Sulfuric acid, 11% - 75%	X	X	X	X	B	A	C	A	X	A	A	A	A
Sulfuric acid, 76% - 95%	X	X	X	X	X	A	C	A	X	A	C	A	A
Sulfuric acid, fuming	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	X	X	A
Sulfurous acid	C	C	C	C	C	A	C	B	X	B	A	A	A
Tannic acid	A	C	A	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Tar	X	X	C	C	X	C	X	X	B	A	X	I	A
Tartaric acid	A	C	C	C	B	A	B	B	A	A	A	A	A
Toluene, Toluol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A
Trichloroethylene	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	B	A
Turpentine	X	X	X	B	X	X	X	X	X	A	A	B	A
Urea, water solution	A	I	A	A	A	A	A	A	A	I	A	A	A
Vinegar	C	C	C	C	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Vinyl acetate	X	X	X	X	A	X	B	A	X	X	I	A	A
Water, acid mine	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, fresh	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, distilled	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Whiskey and wines	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylene, xylol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	C	C	A
Zinc chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc sulfate	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

**Legend**

<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>X</b>	<b>I</b>
GOOD RESISTANCE	FAIR RESISTANCE	POOR RESISTANCE	NOT RECOMMENDED	INSUFFICIENT INFORMATION

**Notice**

\* The present tabulation is based on tests and on generally available sources, and believed to be reliable. However, must be used as a guidance only since it does not take in consideration all variable that may be encountered in actual use, such as and not limited to: temperature, concentration pressure, duration of exposure, stability of the fluid and possible contamination. All application should always be tested: the compound should always be tested with the chemical it is going to handle.  
**Please note:** all data based on 21 °C (70 °F) unless noted.

# GUIDELINES FOR CLEANING AND SANITIZING FOOD HOSES

The cleaning and sanitizing suggestions set forth below are guidelines only.

It is necessary that all applicable government regulations pertaining to the cleaning and sanitizing of the food hoses and food hoses assemblies be followed and adhered to and which governmental regulations supersede the guideline contained herein.

The life of the hose is affected by the cleaning and sanitizing process due to the mechanical and chemical stresses which occur during the cleaning and sanitizing procedure. The service period of rubber hoses is dependent on their formulation and the environment of use which in turn is influenced by the product, process temperature, cleaning and bactericidal compounds and time of exposure. Users should frequently monitor the physical condition of the rubber hose material product contact surfaces. Such observations are necessary to determinate the actual sanitary service period of rubber hoses. It is further recommended that the rubber hose be replaced before surface imperfections or sloughing occurs. Routine replacement schedules should be established and followed.

Food hose users should be guided by their own, if applicable, or specific industry cleaning and sanitizing procedures and standards. For example, the wine industry may have different standards than the dairy industry and any standards applicable to a specific industry supersede the guideline contained herein.

The cleaning and sanitizing of food hoses and hose assemblies is intended to remove any food particles or residues including detergents or disinfectant that may be the source of harmful bacteria microorganism or other sources of contamination. The effectiveness of the guidelines contained herein are dependent upon the practices and care taken by the users.

## CLEANING AND SANITIZING STEPS

**1. FREQUENCY** The frequency of the cleaning and sanitizing cycle needs to be done according to the type of food or beverage being conveyed and the contamination risk level. In principle, the cleaning and sanitizing process should be conducted on a frequent basis.

**2. WASHING** Thoroughly washing the hose with hot potable water is the first step in the cleaning process. Washing with hot potable water will facilitate the cleaning of the hose but does not eliminate the need to clean the hose with the appropriate detergent followed by the disinfection of the hose. The temperature of the hot water and duration of the washing/rinsing cycle will depend upon the characteristic of the material/products being conveyed. The initial washing/rinsing with hot potable water should be completed as soon as possible after the conveyance process is completed. All residual water and residue from the initial washing/rinsing cycle must be drained away completely.

**3. CLEANING/DISINFECTING** The selection of a specific detergent and of a specific disinfectant will depend on the material/products being conveyed. The recommendation of the manufacturer of the detergent and of the disinfectant should be strictly followed especially regarding concentration levels. After the cleaning of the hose with detergent followed by the rinse of it with potable water, the hose must be sterilized either with steam or with chemical solution.

Steam is classified as "Physical" disinfectants: its effectiveness in eliminating bacteria and other contaminants varies according to the material/products being conveyed and the procedure employed by the users.

Chemical disinfectant such as caustic soda, nitric acid, per-acetic acid, - phosphoric acid, chloroacetic acid or other acids suitable for disinfecting food hoses must be carefully selected to ensure optimal effectiveness while also assuring maximum safety and health. When selecting a particular disinfectant, it is necessary to pay strict attention to concentration levels, temperature, cycle time, etc. The type of product/material being conveyed be taken into consideration when selecting a specific disinfectant.

As soon as the disinfecting treatment with chemical solutions is made, the hose must be carefully and for a sufficiently long time rinsed with potable water to eliminate any chemical residues from the disinfecting treatment.

**4. PROCESS CONTROLS** The result of the cleaning and sanitizing process must be regularly checked to ensure that all contamination and residuals have been eliminated. Any non-conforming events need to be addressed in a corrective action procedure.

**GUIDELINES CHART FOR CLEANING AND SANITIZING FOOD HOSES**

	Medium	Hose tube	Concentration	Temperature
<b>RINSING</b>	Hot water	NR / NBR / SILICONE EPDM / IIR / UPE / PTFE	-	Max 90°C
<b>PHYSICAL DISINFECTANT</b>	Steam	NR / NBR	-	Max 110°C Max 10 min
		EPDM / IIR / UPE PTFE / PFA	-	Max 130°C Max 30 min
		SILICONE	-	Max 135°C Max 18 min
<b>CHEMICAL DISINFECTANT</b>	Acid [i.e. Nitric acid]	NR / NBR / SILICONE	0,1%	Max 65°C
			2%	Max 25°C
		EPDM / IIR / UPE PTFE / PFA	0,1%	Max 85°C
			3%	Max 25°C
	Alkaline solution [i.e. Caustic soda]	NR / NBR / SILICONE	2%	Max 65°C
			4%	Max 25°C
		EPDM / IIR / UPE PTFE / PFA	2%	Max 85°C
			5%	Max 25°C
	Disinfectant [i.e. Peracetic acid]	NR / NBR / SILICONE	1%	Max 25°C
		EPDM / IIR / UPE PTFE / PFA		Max 40°C

The life of the hose is affected by the cleaning and sanitizing process due to the mechanical and chemical stresses which occur during the cleaning and sanitizing procedure. The service life of rubber hoses is directly dependent on frequency and time of exposure to PHYSICAL and CHEMICAL disinfectants. Users should frequently monitor the physical condition of the rubber hose material product contact surfaces. Such observations are necessary to determinate the actual sanitary service period of rubber hoses.

The present tabulation is based on tests and on generally available sources, and believed to be reliable. However, must be used as a guidance only since it does not take in consideration all variable that may be encountered in actual use such as and not limited to duration of exposure and stability of the fluid and possible contamination.





**WARNING**

TUBIGOMMA DEREGIBUS S.R.L. (the Company) has taken care in preparing the contents of this web site and of the enclosed catalogues.

However, the Company cannot be responsible for any inaccuracies, or printing errors which may appear in this web site and in the enclosed catalogues. The Company reserves the rights to implement changes in product specifications without notice and as may be deemed appropriate by the Company for any technical or commercial reason.

Due to the variety of operating conditions and applications for the hoses described in this web site and in the enclosed catalogues, the user of such hoses, through its own determination is solely responsible for making the final selection of the hose or hoses and for assuring that all performance, safety and warning requirements for the application are fulfilled.

The Company assumes no responsibility for improper use or selection of a specific hose(s) by the ultimate user.

This web site and the enclosed catalogues are a reference guide only.

For recommendations regarding hose selection, storing, use or maintenance of these hoses, please request from the Company the specific manual issued by ASSOGOMMA (Italy) or download it from the web site. For any other information please contact our sales office or local representative.

All Company technical information, drawings and logos contained in this web site and in the enclosed catalogues are the property of the Company, and cannot be copied or reproduced under any circumstances in part or in total, without prior written consent by the Company.

The hose colors and drawings contained in this web site and in the enclosed catalogues are for illustration purposes only.

The actual color and final specification of the hose may vary from the web site and from the enclosed catalogues.

Any abuse, according to the governing law, of the content of this web site and of the enclosed catalogues will result in Company reserving the right to protect such content by appropriate action.





**TUDERTECHNICA**   
excellence in design and manufacture of specialty hoses



## Tubigomma Deregibus S.r.l.

Società Unipersonale

Via E. Mattei, 1 ■ 35030 Saccolongo (PD) Italy  
Ph. +39 **049 8016155** ■ Fax +39 **049 8015834**  
email [info@tudertechnica.com](mailto:info@tudertechnica.com)  
[www.tudertechnica.com](http://www.tudertechnica.com)



**RU**  
09/2017



I prodotti Tudertechnica sono disponibili in tutto il mondo. La invitiamo a contattarci, un nostro responsabile area risponderà alla sua richiesta.